機械工具関連JIS規格一覧　 2021.1.25版

| 規格番号 | 制定 | 最終改正 | 名称 | 参考：関連ISOと整合性 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| B 0107 | 1962 | 1991 | バイト用語 |  |
| B 0170 | 1973 | 2020 | 切削工具用語（基本） | - |
| B 0171 | 1973 | 2014 | ドリル用語 | MOD ISO 5419 : 82 |
| B 0172 | 1975 | 1993 | フライス用語 | MOD ISO 3855 : 77 |
| B 0173 | 1975 | 2002 | リーマ用語 | MOD ISO 5420 : 83 |
| B 0174 | 1978 | 2007 | 歯切工具用語 |  |
| B 0175 | 1979 | 1996 | ブローチ用語 |  |
| B 0176-1 | 2002 |  | ねじ加工工具用語－第１部：タップ | MOD ISO 5967 : 81 |
| B 0176-2 | 2002 |  | ねじ加工工具用語－第２部：ねじ切りダイス | MOD ISO 5968 : 81 |
| B 0176-3 | 2002 |  | ねじ加工工具用語－第３部：チェーザ |  |
| B 0176-4 | 2002 |  | ねじ加工工具用語－第４部：ねじ転造ダイス |  |
| B 0178 | 2020 |  | 耐摩耗工具用語 | - |
| B 1004 | 1966 | 2009 | ねじ下穴径 |  |
| B 4002 | 1950 | 1998 | ストレートシャンク部をもつ回転工具－シャンク径及びシャンク 四角部の寸法 | MOD ISO 237 : 75 |
| B 4003 | 1950 | 1999 | 工具用テーパシャンク部及びソケット－形状・寸法 | MOD ISO 296 : 91 |
| B 4004 | 1966 | 1966 | 1/10テーパのシャンク部 |  |
| B 4005 | 1980 | 1998 | フライス用ストレートシャンク部－形状・寸法 | MOD ISO 3338-1 : 96,3338-2 : 96 |
| B 4053 | 1961 | 2013 | 切削用超硬質工具材料の使用分類及び呼び記号の付け方 | MOD ISO 513 |
| B 4054 | 2020 |  | 耐摩耗工具用超硬合金の材種選択基準 | - |
| B 4107 | 1998 | 2009 | 超硬質合金ろう付け側フライス | - |
| B 4114 | 1983 | 1998 | 超硬質合金ロー付ストレートシャンクエンドミル | IDT ISO 10145-1:1993 |
| B 4115 | 1983 |  | 超硬質合金ソリッドメタルソー | - |
| B 4115 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4116 | 1987 | 1998 | 超硬質合金ソリッドストレートシャンクエンドミル | IDT ISO 10911:1994 |
| B 4117 | 1991 | 1998 | 超硬質合金ソリッドストレートシャンクスタブドリル | - |
| B 4118 | 2005 | 2013 | 超硬質合金ソリッドストレートシャンクボールエンドミル | ISO 15917 : 12 |
| B 4119 | 2013 |  | 超硬質合金ソリッドストレートシャンクラジアスエンドミル | ISO 22037 : 07 |
| B 4120 | 1985 | 2013 | 刃先交換チップの呼び記号の付け方 | MOD ISO 1832 |
| B 4121 | 1979 | 2013 | 刃先交換チップ | MOD ISO 833、3364、6987、9361-1.2 |
| B 4125 | 1998 | 2016 | 刃先交換チップ用ホルダ－角シャンク及びカートリッジの呼び 記号の付け方 | MOD ISO 5608 |
| B 4126-1 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第１部： 一般事項 | MOD ISO 5610-1 |
| B 4126-2 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第２部： 切れ刃の形状記号Ａ | MOD ISO 5610-2 |
| B 4126-3 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第３部： 切れ刃の形状記号B | MOD ISO 5610-3 |
| B 4126-4 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第４部： 切れ刃の形状記号D | MOD ISO 5610-4 |
| B 4126-5 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第５部： 切れ刃の形状記号F | MOD ISO 5610-5 |
| B 4126-6 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第６部： 切れ刃の形状記号G | MOD ISO 5610-6 |
| B 4126-7 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第７部： 切れ刃の形状記号J | MOD ISO 5610-7 |
| B 4126-8 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第８部： 切れ刃の形状記号K | MOD ISO 5610-8 |
| B 4126-9 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第９部： 切れ刃の形状記号L | MOD ISO 5610-9 |
| B 4126-10 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第１０部： 切れ刃の形状記号N | MOD ISO 5610-10 |
| B 4126-11 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第１１部： 切れ刃の形状記号R | MOD ISO 5610-11 |
| B 4126-12 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第１２部： 切れ刃の形状記号S | MOD ISO 5610-12 |
| B 4126-13 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第１３部： 切れ刃の形状記号T | MOD ISO 5610-13 |
| B 4126-14 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第１４部： 切れ刃の形状記号H | MOD ISO 5610-14 |
| B 4126-15 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第１５部： 切れ刃の形状記号V | MOD ISO 5610-15 |
| B 4126-45 | 2016 |  | 刃先交換チップ用ホルダ―角シャンクの形状・寸法―第４５部： 切れ刃の形状記号E | - |
| B 4127-1 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第1部：一般事項 | MOD ISO 5611-1 |
| B 4127-2 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第2部：切れ刃の形状F | MOD ISO 5611-2 |
| B 4127-3 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第3部：切れ刃の形状G | MOD ISO 5611-3 |
| B 4127-4 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第4部：切れ刃の形状J | MOD ISO 5611-4 |
| B 4127-5 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第5部：切れ刃の形状K | MOD ISO 5611-5 |
| B 4127-6 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第6部：切れ刃の形状L | MOD ISO 5611-6 |
| B 4127-7 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第7部：切れ刃の形状R | MOD ISO 5611-7 |
| B 4127-8 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第8部：切れ刃の形状S | MOD ISO 5611-8 |
| B 4127-9 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第9部：切れ刃の形状T | MOD ISO 5611-9 |
| B 4127-10 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第10部：切れ刃の形状U | MOD ISO 5611-10 |
| B 4127-11 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第11部：切れ刃の形状W | MOD ISO 5611-11 |
| B 4127-12 | 2018 |  | スローアウェイチップ用カートリッジ－Aタイプの形状・寸法－第12部：切れ刃の形状Y | MOD ISO 5611-12 |
| B 4128 | 1998 |  | スローアウェイチップ用ホルダ－丸シャンクの呼び記号の付け方 | MOD ISO 6261 |
| B 4129-1 | 2020 |  | スローアウェイチップ用ホルダ－丸シャンクの形状・寸法―第1部：呼び記号の付け方及び一般事項 | MOD ISO 5909-1 |
| B 4129-2 | 2020 |  | スローアウェイチップ用ホルダ－丸シャンクの形状・寸法―第2部：切れ刃の形状記号F | MOD ISO 5909-2 |
| B 4129-3 | 2020 |  | スローアウェイチップ用ホルダ－丸シャンクの形状・寸法―第3部：切れ刃の形状記号K | MOD ISO 5909-3 |
| B 4129-4 | 2020 |  | スローアウェイチップ用ホルダ－丸シャンクの形状・寸法―第4部：切れ刃の形状記号L | MOD ISO 5909-4 |
| B 4129-5 | 2020 |  | スローアウェイチップ用ホルダ－丸シャンクの形状・寸法―第5部：切れ刃の形状記号U | MOD ISO 5909-5 |
| B 4129-6 | 2020 |  | スローアウェイチップ用ホルダ－丸シャンクの形状・寸法―第6部：切れ刃の形状記号Q | MOD ISO 5909-6 |
| B 4151 | 1959 | 1998 | 完成バイト | MOD ISO 5421 : 77 |
| B 4152 | 1959 | 1988 | 高速度鋼付刃バイト | - |
| B 4201 | 1950 | 1998 | フライス穴及びフライスアーバ部 | MOD ISO 240 : 94 |
| B 4204 | 1950 |  | 円筒フライス | MOD ISO2584 :72, 2585 :72, 2587 :72 |
| B 4204 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4210 | 1997 |  | テーパ刃エンドミル | MOD ISO 3940 : 77 |
| B 4210 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4211 | 1950 |  | ストレート刃エンドミル | MOD ISO 1641-1 :78,1641-2 :78, 1641-3 :78 |
| B 4211 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4213 | 1996 |  | ストレートシャンク台形ランナエンドミル | - |
| B 4213 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4214 | 1951 |  | シェルエンドミル | MOD ISO 2586 : 85 |
| B 4214 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4216 | 1951 | 1998 | カッタアーバ－形状・寸法 | IDT ISO 3937 :85 |
| B 4217 | 1950 |  | Ｔ溝フライス | MOD ISO 3937 :85 |
| B 4217 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4219 | 1950 | 1999 | メタルソー | MOD ISO 2296 :72 |
| B 4220 | 1953 |  | すりわりフライス | - |
| B 4220 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4221 | 1951 |  | 角度フライス | MOD ISO 6108 :78 |
| B 4221 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4226 | 1951 | 1999 | 総形フライス | MOD ISO 3860 :76 |
| B 4230 | 1951 | 1999 | 半月キー溝フライス | MOD ISO 12197 :96 |
| B 4231-1 | 1999 |  | 面取りフライス　第1部：ストレートシャンク面取りフライス | IDT ISO 3294 :75 |
| B 4231-2 | 1999 |  | 面取りフライス　第2部：テーパシャンク面取りフライス | IDT ISO 3293 :75 |
| B 4232 | 1958 |  | インボリュートフライス | - |
| B 4232 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4236 | 1964 |  | 六角穴付きボルト用沈めフライス | - |
| B 4236 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4237 | 1972 | 1987 | ブローチのつかみ部の形状・寸法 | - |
| B 4238 | 1972 |  | キー溝ブローチ | - |
| B 4238 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4239 | 1982 |  | インボリュ－トスプラインブローチ | - |
| B 4239 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4254 | 1999 |  | 交換パイロット付きテーパシャンク９０°沈めフライス | IDT ISO 4204 :77 |
| B 4255 | 1999 |  | パイロット付きストレートシャンク９０°沈めフライス | IDT ISO 4205 :91 |
| B 4256 | 1999 |  | パイロット付きストレートシャンク座ぐりフライス | IDT ISO 4206 :91 |
| B 4257 | 1999 |  | 交換パイロット付きテーパシャンク座ぐりフライス | IDT ISO 4207 :77 |
| B 4258 | 1999 |  | 座ぐりフライス及び９０°沈めフライス用交換パイロット－形状・寸法 | IDT ISO 4208 :77 |
| B 4301 | 1950 | 2007 | ストレートシャンクドリル | MOD ISO 235 :80 |
| B 4302 | 1950 | 2007 | モールステーパシャンクドリル | MOD ISO 235 :80 |
| B 4304 | 1950 | 2018 | センタ穴ドリル | MOD ISO 866 :75, 2540 :73,2541 :72 |
| B 4305 | 1983 | 2002 | ストレートシャンクロングドリル | IDT ISO 3292 :95,10899 :96 |
| B 4306 | 1983 | 2002 | モールステーパシャンクロングドリル | IDT ISO 3291 :95,10899 :96 |
| B 4307 | 1991 | 2007 | ストレートシャンクスタブドリル | MOD ISO 235 :80 |
| B 4308 | 1999 |  | スターティングドリル | IDT ISO 10898 :92 |
| B 4313 | 2002 | 2008 | 高速度工具鋼ドリル－技術仕様 | MOD ISO 10899:1996 |
| B 4314 | 2002 |  | ミーリングシャンクドリルの形状・寸法 | - |
| B 4350 | 1987 | 2002 | 歯切工具-歯形及び寸法 | - |
| B 4351 | 1953 |  | すぐば傘歯車用Ｇ形刃物 | - |
| B 4351 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4354 | 1953 | 2013 | 歯車用ホブ－第1部：むくホブの形状寸法 | MOD ISO/DIS 2490 :93 |
| B 4355 | 1988 | 2016 | 歯車用ホブ－第2部：歯車用ホブの精度 | MOD ISO 4468 :82 |
| B 4356 | 1953 |  | ピニオンカッタ | - |
| B 4356 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4357 | 1964 | 2000 | 丸形シェービングカッタ | - |
| B 4401 | 1950 | 2009 | モールステーパ及びメトリックテーパ用リーマ | MOD ISO 2250 :72 |
| B 4402 | 1950 | 1998 | チャッキングリーマ | MOD ISO 521 :75 |
| B 4402 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4405 | 1953 |  | ハンドリーマ | MOD ISO 236/1 :76 |
| B 4405 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4406 | 1953 | 1999 | シェルリーマ | MOD ISO 2402 :72 |
| B 4407 | 1953 | 1998 | シェルリーマ用アーバ | MOD ISO 2402 :72 |
| B 4409 | 1953 | 1998 | テーパシャンクブリッジリーマ | IDT ISO 2238 :72 |
| B 4410 | 1953 | 1998 | テーパピンリーマ | MOD ISO 3465 :75, 3467:75 |
| B 4413 | 1964 | 1998 | マシンリーマ | MOD ISO 236-2 :76 |
| B 4414 | 1990 | 1998 | リーマの寸法公差の決め方 | IDT ISO 522 :75 |
| B 4501 | 1965 | 1996 | ねじ転造丸ダイス |  |
| B 4501 | 2009 |  | (追補1) |  |
| B 4502 | 1965 | 1996 | ねじ転造平ダイス |  |
| B 4502 | 2009 |  | (追補1) |  |