

2. JIS規格 (参考) 関連ISO規格との整合性

規格番号	制定	最終 改正	名称	(参考) 関連ISOと整合性
B 0107	1962	1991	バイト用語	
B 0170	1973	1993	切削工用具用語(基本)	
B 0171	1973	2005	ドリル用語	MOD ISO 5419 : 82
B 0172	1975	1993	フライス用語	MOD ISO 3855 : 77
B 0173	1975	2002	リーマ用語	MOD ISO 5420 : 83
B 0174	1978	2007	歯切工用具用語	
B 0175	1979	1996	ブローチ用語	
B 0176-1	2002		ねじ加工工用具用語-第1部:タップ	MOD ISO 5967 : 81
B 0176-2	2002		ねじ加工工用具用語-第2部:ねじ切りダイス	MOD ISO 5968 : 81
B 0176-3	2002		ねじ加工工用具用語-第3部:チェーザ	
B 0176-4	2002		ねじ加工工用具用語-第4部:ねじ転造ダイス	
B 1004	1966	2009	ねじ下穴径	
B 4002	1950	1998	ストレートシャンク部をもつ回転工用具-シャンク径及びシャンク四角部の寸法	MOD ISO 237 : 75
B 4003	1950	1999	工用具用テーパシャンク部及びソケット-形状・寸法	MOD ISO 296 : 91
B 4004	1966	1966	1/10テーパのシャンク部	
B 4005	1980	1998	フライス用ストレートシャンク部-形状・寸法	MOD ISO 3338-1 : 96, 3338-2 : 96
B 4114	1983	1998	超硬質合金ロー付ストレートシャンクエンドミル	
B 4115	1983	1998	超硬質合金ソリッドメタルソー	
B 4116	1987	1998	超硬質合金ソリッドストレートシャンクエンドミル	
B 4117	1991	1998	超硬質合金ソリッドストレートシャンクスタブドリル	
B 4118	2005	2013	超硬質合金ソリッドストレートシャンクボールエンドミル	ISO 15917 : 07
B4119	2013		超硬質合金ソリッドストレートシャンクラジラスエンドミル	ISO 22037 : 07
B 4151	1959	1998	完成バイト	MOD ISO 5421 : 77
B 4152	1959	1988	高速度鋼付刃バイト	
B 4201	1950	1998	フライス穴及びフライスアーバ部	MOD ISO 240 : 94
B 4204	1950	1998	円筒フライス	MOD ISO 2584 : 72, 2585 : 72, 2587 : 72
B 4210	1997		テーパ刃エンドミル	MOD ISO 3940 : 77
B 4211	1950	1998	ストレート刃エンドミル	MOD ISO 1641-1 : 78, 1641-2 : 78, 1641-3 : 78
B 4213	1996		ストレートシャンク台形ランナエンドミル	
B 4214	1951	1998	シェルエンドミル	MOD ISO 2586 : 85
B 4216	1951	1998	カッタアーバ-形状・寸法	IDT ISO 3937 : 85
B 4217	1950	1998	T溝フライス	MOD ISO 3937 : 85
B 4219	1950	1999	メタルソー	MOD ISO 2296 : 72
B 4220	1953	1988	すりわりフライス	
B 4221	1951	1998	角度フライス	MOD ISO 6108 : 78
B 4226	1951	1999	総形フライス	MOD ISO 3860 : 76
B 4230	1951	1999	半月キー溝フライス	MOD ISO 12197 : 96
B4231-1	1999		面取りフライス 第1部:ストレートシャンク面取りフライス	IDT ISO 3294 : 75
B4231-2	1999		面取りフライス 第2部:テーパシャンク面取りフライス	IDT ISO 3293 : 75
B 4232	1958	1996	インボリュートフライス	
B 4236	1964	1998	六角穴付きボルト用沈めフライス	
B 4237	1972	1987	ブローチのつかみ部の形状・寸法	
B 4238	1972	1999	キー溝ブローチ	
B 4239	1982	1999	インボリュートスブラインブローチ	
B4254	1999		交換パイロット付きテーパシャンク90° 沈めフライス	IDT ISO 4204 : 77
B4255	1999		パイロット付きストレートシャンク90° 沈めフライス	IDT ISO 4205 : 91
B4256	1999		パイロット付きストレートシャンク座ぐりフライス	IDT ISO 4206 : 91
B4257	1999		交換パイロット付きテーパシャンク座ぐりフライス	IDT ISO 4207 : 77
B4258	1999		座ぐりツツ穴及び90°沈めツツ穴用交換パイロット-形状・寸法	IDT ISO 4208 : 77
B 4301	1950	2007	ストレートシャンクドリル	MOD ISO 235 : 80
B 4302	1950	2007	モールステーパシャンクドリル	MOD ISO 235 : 80
B 4304	1950	2005	センタ穴ドリル	MOD ISO 866 : 75, 2540 : 73, 2541 : 72
B 4305	1983	2002	ストレートシャンクロングドリル	IDT ISO 3292 : 95, 10899 : 96
B 4306	1983	2002	モールステーパシャンクロングドリル	IDT ISO 3291 : 95, 10899 : 96
B 4307	1991	2007	ストレートシャンクスタブドリル	MOD ISO 235 : 80
B 4308	1999		スターティングドリル	IDT ISO 10898 : 92
B 4313	2002	2008	高速度工用具鋼ドリル-技術仕様	
B 4314	2002		ミーリングシャンクドリルの形状・寸法	
B 4350	1987	2002	歯切工用具-歯形及び寸法	
B 4351	1953	1985	すぐば傘歯車用G形刃物	
B 4354	1953	2013	歯車用ホブ-第1部:むくホブの形状寸法	MOD ISO/DIS 2490 : 93
B 4355	1988	1998	歯車用ホブ-第2部:歯車用ホブの精度	MOD ISO 4468 : 82
B 4356	1953	1996	ピニオンカッタ	

規格番号	制定	最終 改正	名称	(参考) 関連ISOと整合性
B 4357	1964	2000	丸形シェーピングカッタ	
B 4401	1950	2009	モールステーバ及びメトリックテーバ用リーマ	MOD ISO 2250 :72
B 4402	1950	2009	チャッキングリーマ	MOD ISO 521 :75
B 4405	1953	2009	ハンドリーマ	MOD ISO 236/1 :76
B 4406	1953	1999	シェルリーマ	MOD ISO 2402 :72
B 4407	1953	1998	シェルリーマ用アーバ	MOD ISO 2402 :72
B 4409	1953	1998	テーバシャンクブリッジリーマ	IDT ISO 2238 :72
B 4410	1953	1998	テーバピンリーマ	MOD ISO 3465 :75, 3467 :75
B 4413	1964	1998	マシンリーマ	MOD ISO 236-2 :76
B 4414	1990	1998	リーマの寸法公差の決め方	IDT ISO 522 :75
B 4430	1954	1998	メートルねじ用ハンドタップ	MOD ISO 529 :93, 2857 :73, 8830 :91
B 4432	1954	1999	ユニファイねじ用ハンドタップ	MOD ISO 529 :93, 8830 :91
B 4433	1956	1990	ナットタップ	
B 4445	1967	1998	管用平行ねじ用タップ	MOD ISO 2284 :87, 5969 :79, 8830 :91
B 4446	1959	1998	管用テーパねじ用タップ	MOD ISO 2284 :87, 5969 :79, 8830 :91
B 4451	1957	1999	ねじ切り丸ダイス	MOD ISO 2568 :88
B 4455	1981	1998	管用平行ねじ用ねじ切り丸ダイス	MOD ISO 4231 :87
B 4456	1981	1998	管用テーパねじ用ねじ切り丸ダイス	MOD ISO 4230 :87
B 4501	1965	1996	ねじ軋造丸ダイス	
B 4502	1965	1996	ねじ軋造平ダイス	
B 4751-1	1999		ハクソー 第1部:ハンドハクソーの寸法	MOD ISO 2336-1 :96
B 4751-2	1999		ハクソー 第2部:マシンハクソーの寸法	MOD ISO 2336-2 :96

関連ISOとの整合性において

IDT : identical(一致) 国際規格と一致している。

MOD: modified(修正) 国際規格を修正している。

NEQ: not equivalent(同等でない) 技術的内容及び構成において、国際規格と同等でない。