

JTA Journal

ジャーナル

October 2021 No.26

巻頭言



副会長就任のご挨拶

副会長
北山
恭

本年3月より副会長に就任しました不二越の北山と申します。このたび初めて業界団体の運営に直接携わることになりました。141社を擁する日本機械工具工業会の副会長という大役ではございますが、会員の皆さまをはじめ関係者各位のご指導、ご協力をいただきながら業界発展のために尽力していく所存でございます。

さてやはり新型コロナの話題になりますが、この原稿を執筆している時点での国内での焦点は、デルタ株による急激な感染再拡大となかなか進まないワクチン接種の状況に移ってきております。この機関誌が発行される時点で収束しているとよいのですが、感染抑止に向けた対応は引き続き必要なのでしょう。また世界の状況を見ましても、欧米の一部の国では死亡率の低下に伴い新型コロナ対策の規制緩和が始まる一方で、ワクチンの展開が遅れている国などではより脅威が増しており、私が以前駐在していたアジアの国々でも感染状況がひどくなっていることを大変危惧しております。

しかし、今後コロナ禍が収束すれば、圧倒的な人口を背景に、東アジアやアセアンが世界の大きな軸になっていくことは間違いないと思われれます。私たち日本企業との取引も増えるでしょう。ここでの成否が今後の企業業績を大きく左右するのではないのでしょうか。これらの国々は、総じて若い世代が多くエネルギーを感じる国ばかりです。そして、ルールとは守るものではなく守らせるものという傾向があります。これが日本の社会と大きく異なるところであり、なかなかタフな事業運営が必要になります。見た目は同じ東洋系でも、考え方や価値観は西洋と共通する部分が多い人たちに対しては、意志を明確に伝えて対等に向き合うことが重要でしょう。これは欧米の人たちに対する課題とも共通するように思います。

一方、業界を取り巻く環境は、地球環境問題に対する各種規制や目標の厳格化、エネルギー構造の変革、自動車の電動化など、需要そのものの大きな変化に直面しております。またあらゆるテーマがグローバル化しており日本だけで考えることは不可能です。さらに市場そのものがエリアごとに大きく変化しており、かつて生産拠点だった地域は一大市場に変容し、そこで何を生産して顧客に何を提供するのか、これは日本市場同様もしくはそれ以上に重要な課題になっています。

当然ながら私たちの顧客も競争相手も世界規模で広がっていますし、今後ますますこの傾向が強くなることは間違いないでしょう。工具というのは丁寧な作り込みが重要であり、ものづくりにおける日本の技術力が活かせる商品であると信じております。そして世界を舞台にした日本の工具業界の繁栄のためには、新しい商品を開発、新しい使い方を開拓し、会員企業の皆さまがそれぞれ発展されることが不可欠であり、この工業会活動を通じて私もその一助になることができればと考えております。

最後になりますが、会員の皆さま及び工業会活動に携わる皆様のご活躍とご健勝を祈念しまして、挨拶とさせていただきます。

(株)不二越 取締役工具事業部長)

令和3年度 日本機械工具工業会賞

業界功労賞 (2名)

八馬 厚雄 氏

(酒井精工株式会社 会長)



満82歳

功績の概要

氏は、1967年5月、旧日本工具工業会ねじ切り工具専門委員会委員に就任された。以来、現在に至るまでねじ切り工具専門委員として殆どの委員会に出席され、メンバーの模範となる大きな存在である。

会社においてはタップの発明・考案により数々の特許・実用新案を取得し、独自の製品で国内だけでなく海外にも販路を拡大された。(1988年12月発明功績賞受賞(大阪府))

また、会員代表として1989年に理事として就任され、現在まで工業会に貴重なご意見を発信頂いている。2006年には、永年の会社および業界の発展への貢献により黄綬褒章を受章された。

田中 啓一 氏

(日立ツール株式会社
現 株式会社 MOLDINO
元 代表取締役社長)



満71歳

功績の概要

氏は、2011年6月、旧超硬工具協会、理事長に就任。理事長時代は、主要原料であるタングステン、コバルト等価格および需給動向の早期情報入手、超硬工具スクラップのリサイクルを促進。また、「コバルトの特別化学物質指定」に関しては、紆余曲折はありながらも、最終的には超硬工具ユーザーは規制の対象外という協会の要望がほぼおと結果に至った。

一方、2013年世界切削工具会議(WCTC2013)京都合会を、日本切削工具協会(JCTA)の理事長として成功に導くなど工具業界の振興発展に尽力された。

技術功績大賞

■ 新世代コーティング「Absotech® X」 の開発

住友電工ハードメタル株式会社



技術功績賞

(社名五十音順 3社3件)

- 非鉄用底刃付き
スレッドミルの開発
オーエスジー株式会社



- 高剛性突切り工具
「TungFeed-Blade」の開発
株式会社 タンガロイ



- 鋼旋削加工用CVD材種
「MC6115」の開発
三菱マテリアル株式会社



技術奨励賞

(社名五十音順 4社4件)

- ハード加工用スカイ
ビングカッタの開発
株式会社 不二越



- 両面インサート式汎用
肩削りカッタWWXの
開発
三菱マテリアル株式会社



- 立壁／底面仕上げ用
8枚刃エンドミルの
開発
株式会社 MOLDINO



- 超硬合金高能率加工
用エンドミルの開発
ユニオンツール株式会社



環境賞

環境大賞 ◎京セラ株式会社

140点満点で120.7点、新型コロナウイルスの感染拡大によって世界経済が大きく低迷し、各社得点が伸び悩む中、得点率86.2%と極めて高い評価結果でした。環境マネジメントシステムに基づく高レベルの組織的な仕組みが構築されており、地球温暖化防止、廃棄物削減等、環境活動に積極的に取組まれ、改善の推進力も高いと判断出来ます。これらの環境活動は、他社の規範となり、2021年度環境大賞にふさわしいと判断します。

環境賞 ◎MMCリョウテック株式会社

2021年度入会されましたが、140点満点中106点と高い評価結果でした。これまでの環境を考慮した継続的な活動やそれを維持する仕組みづくりなどの結果が反映され、得点率75.7%という高評価でした。特に地球温暖化防止に対する評価が高く、他社の模範となり賞賛に値すると判断します。

環境特別賞 ◎株式会社東陽 ◎日本特殊陶業株式会社 ◎ユニオンツール株式会社

総合評価では環境大賞、環境賞の2社に及ばないものの継続して環境調査指標が向上しており、賞賛に値すると判断します。二酸化炭素排出量が生産高原単位で2018年度以降3年連続大きく減少している、総廃棄物量が5年連続減少している、埋め立て処分量が極めて少なく再資源化率もほぼ100%を継続しているなど、これらは他社の模範になるものであると判断します。

コンプライアンス委員会

- 委員長 田中 徹也…三菱マテリアル(株)
 委員 甲斐 匡介…(株)アサヒ工具製作所
 // 岩田 昌尚…(株)イワタツール
 // 田中 博信…オーエスジー(株)
 // 齊藤 智義…(株)サイトウ製作所
 // 村上 由記…サンアロイ工業(株)
 // 田中 滋彦…住友電気工業(株)
 // 永澤 勝幸…ダイジェット工業(株)
 // 田野井優美…(株)田野井製作所
 // 寺島 誠人…(株)東鋼
 // 武田 一生…日本特殊陶業(株)
 // 大田晋一郎…日本電産マシンツール(株)
 // 浦本 武志…(株)不二越
 // 大久保 照…富士精工(株)
 // 我妻 真一…富士ダイス(株)
 // 小谷 二郎…三菱マテリアル(株)

総務委員会

- 委員長 小谷 二郎…三菱マテリアル(株)
 委員 甲斐 匡介…(株)アサヒ工具製作所
 // 岩田 昌尚…(株)イワタツール
 // 田中 博信…オーエスジー(株)
 // 齊藤 智義…(株)サイトウ製作所
 // 村上 由記…サンアロイ工業(株)
 // 田中 滋彦…住友電気工業(株)
 // 永澤 勝幸…ダイジェット工業(株)
 // 田野井優美…(株)田野井製作所
 // 寺島 誠人…(株)東鋼
 // 武田 一生…日本特殊陶業(株)
 // 大田晋一郎…日本電産マシンツール(株)
 // 浦本 武志…(株)不二越
 // 大久保 照…富士精工(株)
 // 我妻 真一…富士ダイス(株)

機関誌編集委員会

- 委員長 関口紳一郎…日本機械工具工業会
 委員 石橋 一葉…(株)アライドマテリアル
 // 森口 友乃…オーエスジー(株)
 // 柿島 夏紀…(株)不二越
 // 小川真由子…富士ダイス(株)
 // 小谷 二郎…三菱マテリアル(株)
 // 市東有希子… //
 事務局 堤 加世子…日本機械工具工業会

資材専門委員会

- 委員長 岡森 良充…住友電気工業(株)
 委員 太田 光男…(株)アライドマテリアル
 // 山際 利輝…エフ・ピー・ツール(株)
 // 村野 健一…京セラ(株)
 // 坪田 信吾…(株)共立合金製作所
 // 兼崎 嘉史…サンドビック(株)
 // 草野由佳里…ダイジェット工業(株)
 // 渡辺 潤…(株)タンガロイ
 // 川瀬 敏裕…(株)中京
 // 奥田 慎一…日本タングステン(株)
 // 鈴木 智子…日本特殊陶業(株)
 // 丸山 茂…日本ハードメタル(株)
 // 左右田 彰…富士精工(株)
 // 小豆澤修一…富士ダイス(株)
 // 辻口 輝雄…マコトロイ工業(株)
 // 種田 修一…ユニオンツール(株)

技術委員会

- 委員長 上坂 伸哉…住友電工ハードメタル(株)
 副委員長 長坂 康弘…オーエスジー(株)
 // 松本 克洋…(株)不二越
 // 高橋 秀史…三菱マテリアル(株)
 委員 福田 勝利…(株)アサヒ工具製作所
 // 常川 稔…(株)アライドマテリアル
 // 中村 洋…兼房(株)
 // 日高 正…京セラ(株)
 // 佃 雅司…(株)共立合金製作所
 // 柳田 秀文…サンアロイ工業(株)
 // 河田 洋一…サンドビック(株)
 // 沖田 淳也…住友電工ハードメタル(株)
 // 行成 伸二…ダイジェット工業(株)
 // 望月 桂…(株)タンガロイ
 // 安河内利一…日本タングステン(株)
 // 磯部 健二…日本特殊陶業(株)
 // 三ツ矢宗央…日本ハードメタル(株)
 // 向出 保仁…(株)ノアロイ
 // 齋藤 実…富士ダイス(株)
 // 東脇 啓文…マコトロイ工業(株)
 // 門田 哲次…日本電産マシンツール(株)
 // 岩田 正巳…(株)MOLDINO
 // 中山 文利…(株)彌海和製作所
 // 渡邊 英人…ユニオンツール(株)

ドリル専門委員会

- 委員長 松本 克洋…(株)不二越
 委員 岩田 昌尚…(株)イワタツール
 // 伊藤 一豊…オーエスジー(株)
 // 岡部 晴峰…(株)岡部工具製作所
 // 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
 // 山田 将司…住友電工ハードメタル(株)
 // 川畑 文浩…日本超硬(株)
 // 松永 光平…三菱マテリアル(株)
 // 深谷 賢一…理研製鋼(株)

ソリッドエンドミル専門委員会

- 委員長 長坂 康弘…オーエスジー(株)
 委員 高見 俊輔…(株)不二越
 // 影山 康裕…(株)MOLDINO
 // 大崎 英樹…ユニオンツール(株)

ねじ切り工具専門委員会

- 委員長 中山 文利…(株)彌海和製作所
 委員 萩野 敦紀…オーエスジー(株)
 // 富永 孝徳…(株)大岡製作所
 // 八馬 厚雄…酒井精工(株)
 // 神田 洋平…(株)田野井製作所
 // 林 達志…(株)野村工具製作所
 // 橋 直輝…(株)不二越
 // 谷米 学…(株)彌海和製作所
 // 横田 茂夫…レッキス工業(株)

歯切工具専門委員会

- 委員長 河野 賢祐…三菱マテリアル(株)
 委員 橋本 桂輔…(株)小笠原プレジジョンラボラトリー
 // 門田 哲次…日本電産マシンツール(株)
 // 山崎 格…(株)不二越
 // 楠井 鉄治…大和精密工具(株)

刃先交換工具専門委員会

- 委員長 望月 桂…(株)タンガロイ

- 委員 常川 稔…(株)アライドマテリアル
 // 日高 正…京セラ(株)
 // 沖田 淳也…住友電工ハードメタル(株)
 // 行成 伸二…ダイジェット工業(株)
 // 磯部 健二…日本特殊陶業(株)
 // 齋藤 実…富士ダイス(株)
 // 高橋 秀史…三菱マテリアル(株)

耐摩耗工具専門委員会

- 委員長 齋藤 実…富士ダイス(株)
 委員 磯田 孝洋…MMCリョウテック(株)
 // 佃 雅司…(株)共立合金製作所
 // 柳田 秀文…サンアロイ工業(株)
 // 近藤 敏史…(株)三和ダイヤモンド工業所
 // 梶岡 彰…ダイジェット工業(株)
 // 安河内利一…日本タングステン(株)
 // 向出 保仁…(株)ノアロイ
 // 東脇 啓文…マコトロイ工業(株)
 // 大澤 史和…瑞穂工業(株)

知的財産専門委員会

- 委員長 谷川 宣人…京セラ(株)
 委員 水谷香名子…オーエスジー(株)
 // 梶原 太智…(株)共立合金製作所
 // 上野 智之…サンアロイ工業(株)
 // 河田 洋一…サンドビック(株)
 // 田川 昌宏…住友電気工業(株)
 // 住田 輝幸…ダイジェット工業(株)
 // 平野 雄亮…(株)タンガロイ
 // 辰巳 公一…日本特殊陶業(株)
 // 出原 稔久…日本新金属(株)
 // 中村 瑞穂…富士ダイス(株)
 // 橋屋 昌徳…(株)MOLDINO
 // 松山 典子…三菱マテリアル(株)

環境委員会

- 委員長 石田 修…オーエスジー(株)
 副委員長 前村 紀裕…三菱マテリアル(株)
 委員 浅井 純…エフ・ピー・ツール(株)
 // 清水 文人…オーエスジー(株)
 // 舟橋 隆司…兼房(株)
 // 福田 幸雄…京セラ(株)
 // 松本 啓一…(株)共立合金製作所
 // 段林 克和…サンアロイ工業(株)
 // 後藤 猛…サンドビック(株)
 // 花田 昂迪…住友電工ハードメタル(株)
 // 林 久晴…ダイジェット工業(株)
 // 植田 康弘…(株)田野井製作所
 // 諏訪 岳之…(株)タンガロイ
 // 太田 吉保…日本特殊陶業(株)
 // 丸山 茂…日本ハードメタル(株)
 // 向出 保仁…(株)ノアロイ
 // 萩野 浩…(株)不二越
 // 市川 博規…富士精工(株)
 // 田中健太郎…富士ダイス(株)
 // 檜垣 俊彦…(株)MOLDINO
 // 矢野 和義…矢野金属(株)
 // 馬場 健一…理研製鋼(株)

国際委員会

- 委員長 浦本 武志…(株)不二越
 委員 岩田 昌尚…(株)イワタツール
 // 越智 宏晃…(株)栄工舎

- 委員 スザン カルキ…(株)栄工舎
 // 田中 博信…オーエスジー(株)
 // 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
 // 田中 滋彦…住友電気工業(株)
 // 高萩 敦之…大洋ツール(株)
 // 田野井優美…(株)田野井製作所
 // 寺島 誠人…(株)東鋼
 // 吉江慎太郎…(株)東陽
 // 小谷 二郎…三菱マテリアル(株)

ドリル・フライス部会

- 部長 榎田 典宏…オーエスジー(株)
 副部長 柴田 信…三菱マテリアル(株)
 部会員 岩田 昌尚…(株)イワタツール
 // 佐々木正城…(株)栄工舎
 // 嶋田 秀樹…エフ・ピー・ツール(株)
 // 松本 博…(株)エムエーツール
 // 大見 満宏…大見工業(株)
 // 岡崎 華…岡崎精工(株)
 // 岡部 晴峰…(株)岡部工具製作所
 // 金森 誠…(株)金森ドリル製作所
 // 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
 // 齋藤 正道…(株)齋藤ツキストドリル製作所
 // 上瀧 正己…(株)山陽製作所
 // 高萩 敦之…大洋ツール(株)
 // 林 安繁…(株)日研工作所
 // 寺原 泰治…エリコンジャパン(株)バルザース事業本部
 // 都築 定文…日本超硬(株)
 // 藤平 欣司…(株)不二越
 // 山本 稔…山本精工(株)
 // 古澤 正弘…(株)彌海和製作所
 // 吉田 信夫…(株)吉田製作所
 // 中野 一…理研製鋼(株)

ねじ切り工具部会

- 部長 古澤 正弘…(株)彌海和製作所
 副部長 大友 広樹…(株)田野井製作所
 部会員 石橋 秀男…(株)イシハシ精工
 // 田中 博信…オーエスジー(株)
 // 石上 英孝…(株)大岡製作所
 // 赤松 直樹…酒井精工(株)
 // 伊藤 和夫…(株)野村工具製作所
 // 早坂 儀…(株)早坂精密工業
 // 森山 亨…(株)不二越
 // 横田 茂夫…レックス工業(株)

歯切工具・バイト部会

- 部長 五島 康…(株)不二越
 副部長 長古川雄一…高周波精密(株)
 部会員 小笠原真智…(株)小笠原プレジジョンラボラトリー
 // 千地 克典…(株)三和製作所
 // 寺島 誠人…(株)東鋼
 // 平田 泰史…日本電産マシンツール(株)
 // 木谷雄一郎…三菱マテリアル(株)
 // 高橋 勉…大和精密工具(株)

関東地区会員連絡会

- 会長 山縣 一夫…(株)アライドマテリアル
 会員 佐々木正城…(株)栄工舎
 // 田中 博信…オーエスジー(株)
 // 小笠原真智…(株)小笠原プレジジョンラボラトリー
 // 岡部 晴峰…(株)岡部工具製作所
 // 大脇 裕樹…兼房(株)
 // 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
 // 名古屋 隆…(株)三興製作所
 // 小野 昌晴…三洋工具(株)
 // 田中 滋彦…住友電気工業(株)
 // 林 久晴…ダイジェット工業(株)
 // 田野井優美…(株)田野井製作所
 // 成瀬 喜啓…(株)タンガロイ
 // 齊藤 明…デアロイ工業(株)
 // 寺島 誠人…(株)東鋼
 // 吉江慎太郎…(株)東陽
 // 後藤 勇二…日進工具(株)
 // 奥田 慎一…日本タンクステン(株)
 // 谷奥 量一…日本新金属(株)
 // 藤平 欣司…(株)不二越
 // 我妻 真一…富士ダイス(株)
 // 小谷 二郎…三菱マテリアル(株)
 // 安田 義晴…(株)MOLDINO
 // 山本 稔…山本精工(株)
 // 山下 時夫…菱高精機(株)

中部地区会員連絡会

- 会長 森 誠…富士精工(株)
 会員 太田 光男…(株)アライドマテリアル
 // 岩田 昌尚…(株)イワタツール
 // 田中 博信…オーエスジー(株)
 // 大見 満宏…大見工業(株)
 // 鶴飼 伸行…兼房(株)

- 委員 河合 敏子…(株)カワイエンジニアリング
 // 小林 整…サンアロイ工業(株)
 // 音塩 順二…サンドビック(株)
 // 田中 滋彦…住友電気工業(株)
 // 田淵 繁…ダイジェット工業(株)
 // 和田 健二…(株)タンガロイ
 // 川瀬 敏裕…(株)中京
 // 松本 優造…東海合金工業(株)
 // 寺園 睦志…日本超硬(株)
 // 小野田徳久…日本特殊合金(株)
 // 武田 一生…日本特殊陶業(株)
 // 宗行伸一郎…(株)ノトアロイ
 // 西岡 慶子…(株)光機械製作所
 // 石井 仁…富士ダイス(株)
 // 橋井 健吾…マコトロイ工業(株)
 // 菅 晴稔…三菱マテリアル(株)
 // 安田 義晴…(株)MOLDINO

関西地区会員連絡会

- 会長 生悦住 歩…ダイジェット工業(株)
 会員 甲斐 匡介…(株)アサヒ工具製作所
 // 太田 光男…(株)アライドマテリアル
 // 山際 利輝…エフ・ピー・ツール(株)
 // 田中 博信…オーエスジー(株)
 // 岡崎 華…岡崎精工(株)
 // 木村 吉伸…兼房(株)
 // 河合 敏子…(株)カワイエンジニアリング
 // 永井 昌太…関西超硬合金(株)
 // 寺岡 孝憲…(株)共立合金製作所
 // 藤本 友介…サンアロイ工業(株)
 // 千地 克典…(株)三和製作所
 // 上森 隆…(株)三和ダイヤモンド工業所
 // 田中 滋彦…住友電気工業(株)
 // 大西 孝弘…(株)ダイツウ
 // 田口 秀昭…(株)日研工作所
 // 谷奥 量一…日本新金属(株)
 // 畑 和昌…(株)畑滝製作所
 // 成松 晋也…富士ダイス(株)
 // 大山 亮…マコトロイ工業(株)
 // 大澤 幹雄…瑞穂工業(株)
 // 安田 義晴…(株)MOLDINO
 // 谷口 昌宏…矢野金属(株)
 // 山下 時夫…菱高精機(株)
 // 吉田 信夫…(株)吉田製作所

会員社名変更

旧：三菱重工工作機械株式会社
 新：日本電産マシンツール株式会社 (8月2日付)

旧：株式会社フリーポートコバルトジャパン
 新：株式会社ジャーボアジャパン (9月2日付け)

新会員代表者紹介

オーエスジー株式会社の会員代表者が交代されました。

新会員代表者 代表取締役社長兼COO 大沢 伸朗様 (7月19日付)

なお、前会員代表者の石川則男様は理事でしたので、理事も退任されました。
 大沢様の理事就任については今年9月の理事会にて承認をいただきました。

セコ・ツールズ・ジャパン株式会社の会員代表者が交代されました。

新会員代表者 代表取締役社長 ノバート・ケーニヒ (Norbert Koenig) 様 (10月1日付)



夏祭り

関西地区会員連絡会会長 生悦住 歩

住吉大社は大阪市の南にあります。初詣には大阪で一番の人出があることで有名で、7月30日から8月1日にかけての夏祭りも毎年大いに賑わい、楽しみにしている人も多いのですが、新型コロナウイルスの影響で去年の夏祭りに続き今年の正月も屋台の出店が無く、人出も途絶えて寂しいものだったようです。

今年の夏は大阪夏の風物詩である7月25日の天神祭りも船渡御や花火が中止され、ただオリンピック中継だけが賑やかで、去年同様の夏らしくない、ある種気抜けしたような雰囲気漂い、このまま何もなくて過ぎてゆくのかという諦観にとらわれてしまいました。

そこで、自宅から徒歩でも行ける距離でありより地元感の強い住吉大社の祭りはどんなことになっているのか気になり、ふと思立って、散歩がてらに様子をうかがいに行ってみました。

7月30日の土曜の昼間、祭りの中日にもかかわらず近づいても周囲に人影はまばらです。

夏の明るい日差しのもと、鳥居から太鼓橋までのいつもなら屋台でにぎわい人でごった返す参道には広々と祭りらしからぬ無人の空間が広がって、ただ提灯が下がっている様子は、寂しいほどにのどかです。

「香具師の皆さんは今どうやって暮らしているんだろう、きっと屋台が解禁になったら逸失利益挽回のために値上げするんだろうな。そうだ、コロナ禍が終われば世界中でインフレが起こるに違いない」などと脈絡もないことを考えてしまいます。

太鼓橋を渡り門前へ、初詣、夏祭りといった人出が予想されるときには事故防止のために必ず特設される下り側のスロープもありません。主催者のあきらめを感じ寂しくなります。手水鉢に水は無く、柄杓も無く、ただ水が流れ落ちている

だけ。これもコロナの影響です。茅の輪をくぐって門内へ、コロナのため午後4時半に閉門と書かれています。夜になればきっと提灯には灯がともされるのですが、ひと気のない境内に並ぶ祭り提灯の明かりはきっと一層の寂寞感もしくは幽玄の美を醸し出すのでしょうか。

門内には4つの神殿があり手前に第三、第四神殿が並びその奥に第二神殿、最奥が第一神殿という並びになっています。

いつものように手前の第三神殿から奥へ奥へと参りますが、人がいないのであつという間に最奥の第一神殿まで着いてしまいました。

すると神殿を遠巻きにする少人数ですが人の輪があります。近づいてみると神殿前には空間があり、笛の音に合わせて7～8人の巫女さんが舞を奉納しています。さらに遠目に見ると神殿の中では神主さんたちが何やら神事を行っている様子。祭りの際は神事に関わる人数が多いので神殿前まで使って行われるのかと納得しました。

見守るのは例年ならばもっと多いのかもしれませんが20～30人ほど、境内に人影はそこだけという広々とした空間をぜいたくに使って神事はひそやかにおごそかに行われておりました。

夏祭りと言えば夕涼みがてら夜行くものと決め込んでおりましたが、例年になく昼間に参拝したおかげで、いつもは見ることのない祭りの神事本来の姿を垣間見ることが出来ました。

何もなかったかと思っていた夏、偶然にも出くわした非日常の厳粛なたたずまいに心打たれ、いつもの夏には巡り合えなかった体験を喜びとともに引き換えに失ったものごころを改めて考えるのでした。

(ダイジェット工業㈱ 代表取締役社長)



◆会社紹介

当社は昭和14年2月、欧米製品と遜色のない、いいタップが製作できる企業を目指し、兵庫県尼崎市で創業しました。し



第3工場

ばらくして第二次世界大戦が勃発し、戦時中は軍需工場として戦闘機用ねじ部品を自家製ねじ切り旋盤を使っての生産に明け暮れし、終戦近い昭和20年3月に空襲の危機を避けるため、兵庫県多可郡に戦時疎開いたしました。

終戦後、タップ生産を再開したものの、タップで一番肝心である「ねじ」の仕上げは、2台の自家製「二番取り装置付きねじ切り旋盤」によるもので、所謂カットタップでした。受注品はほとんどが管用ねじ用タップで、ねじ部精度2級は無理で3級に限られていました。精度の高いタップを生産するには欧米製のねじ研削盤が必須でしたが、当時為替¥360/\$と超円安で高価な設備を導入する体力はなく、長年悶々のうちに昭和36年を迎え、かろうじて融資の見込みが立ち、英国Coventry G. & T.社製の「MATRIX #16万能ねじ研削盤」を、それこそ「清水の舞台から飛び降りる」覚悟で発注いたしました。この機械の導入で、漸く研削タップが生産できる態勢が整い、技能者を養成し、昼夜交代で、精度の高いタップを1台の機械を頼りに市場に供給することになりました。幸いにも業績は好転し、5年後には機械代金を完済、更に毎年のようにタップ用研削盤の購入が可能となり、昭和46年に多可町の現所在地に新工場を建設することができました。1台のねじ研削盤導入を発端に、ニッチな分野で、遅々としていますが、現在



MATRIX #16

従業員は110名余りとなり、国内だけでなく海外20数ヶ国の企業顧客にもタップを直販する会社に成長し、平成31年2月、創業80周年を迎えることができました。

◆ご当地紹介

当社工場所在地の多可町は、「敬老の日」発祥の地として知られています。

昭和22年、当時の村長であった門脇政夫さんが9月15日に村主催の「敬老会」を開いたことが始まりであるとされます。長い間社会に貢献してきたお年寄りに敬意を表すとともに、知識や人生経験を伝授してもらう場を設けることが目的でした。日取りは、農閑期で気候的にも過ごしやすい9月15日に決まり、当日は55歳以上の人を公会堂に招いてごちそうと余興でもてなしたそうです。翌昭和23年に「国民の祝日に関する法律」が施行され、こどもの日・成人の日は祝日として挙げられましたが、敬老の日は挙げられませんでした。門脇さんはこの年に開催した2回目の敬老会で、9月15日を「としよりの日」と定め、村独自の祝日にすることにしました。その後、県や国に働きかけを続け、昭和41年、ついに「敬老の日」として国民の祝日に加えられることになりました。



敬老の日発祥の碑

また多可町は、酒米として知られる「山田錦」の発祥の地と言われています。山田錦は、やまだほ「山田穂」を母に、たんかん「短檠渡船」を父として、大正12年から13年間の歳月をかけ数々の試験を積み重ね、昭和11年に誕生、母の名にちなんで「山田錦」と名付けられたそうです。この母となる「山田穂」を多可町中区東安田の豪農・山田勢三郎さんが発見したとされており、多可町が「山田錦発祥のまち」と言われるゆえんとなっています。ちなみに、「山田錦」を使ったお酒には、兵庫県・剣菱酒造の「剣菱」、山口県・旭酒造の「瀬祭」、山形県・酒田酒造の「上喜元」などがあり逸品ぞろいです。

なお、蛇足となりますが、会社紹介でのねじ研削盤「MATRIX #16機」は導入して60年になり、今もわき役ながら現役で活躍しています。この機械が引退する際は、山田錦で醸造された吟醸酒を添え、長い間会社に貢献してくれた感謝を表し、展示保管する予定です。

2020年生産額実績及び2021年上期生産額実績推移

(単位：百万円)

品 目	2020年生産額実績			2021年上半期生産額実績								前年同期比
	1～6月	7～12月	暦年	1月	2月	3月	4月	5月	6月	1～6月		
ドリル	7,404	5,945	13,349	1,151	1,194	1,251	1,366	1,279	1,411	7,652	103.3%	
エンドミル	2,723	2,059	4,782	294	340	349	372	361	424	2,139	78.5%	
カッタ	499	459	959	59	58	73	69	69	67	395	79.1%	
ギヤカッタ	3,519	3,244	6,763	579	621	718	700	658	724	4,000	113.7%	
ブローチ	4,935	3,838	8,773	740	764	785	780	738	777	4,583	92.9%	
ねじ加工工具	16,282	12,051	28,333	2,546	2,745	3,032	3,064	2,717	3,133	17,237	105.9%	
バイト	185	131	316	24	30	24	29	28	26	160	86.8%	
リーマ	741	609	1,350	114	132	148	134	116	130	774	104.5%	
鋸刃カッタ	677	566	1,242	100	109	119	124	118	112	682	100.8%	
耐摩耗工具	1,079	876	1,955	180	174	202	211	168	184	1,121	103.9%	
特殊鋼工具計	38,045	29,777	67,822	5,786	6,166	6,702	6,849	6,250	6,990	38,743	101.8%	
ドリル	18,141	15,435	33,576	2,867	2,916	3,352	3,416	3,157	3,494	19,202	105.8%	
エンドミル	18,471	15,706	34,177	2,964	3,349	3,909	3,284	3,332	3,876	20,715	112.1%	
カッタ	2,476	2,080	4,556	407	456	483	503	468	515	2,832	114.4%	
ねじ加工工具	1,347	1,176	2,523	230	279	293	317	284	312	1,715	127.3%	
バイト	4,597	3,777	8,374	659	736	801	783	723	872	4,573	99.5%	
リーマ	1,533	1,150	2,683	210	238	251	296	263	271	1,529	99.8%	
鋸刃カッタ	285	298	582	56	65	74	61	62	63	381	134.0%	
インサート	63,985	62,358	126,343	11,629	11,991	14,229	13,835	13,140	14,609	79,433	124.1%	
耐摩耗工具	16,855	14,841	31,695	2,627	2,784	3,146	2,916	2,878	3,114	17,464	103.6%	
鋳山土木工具	4,233	3,571	7,803	571	638	828	799	912	648	4,397	103.9%	
超硬工具計	131,922	120,390	252,312	22,220	23,453	27,366	26,209	25,220	27,774	152,241	115.4%	
ドリル	537	466	1,003	95	93	84	103	78	114	567	105.6%	
エンドミル	688	715	1,404	123	126	137	131	138	130	785	114.0%	
カッタ	334	305	639	46	42	58	74	46	69	335	100.4%	
インサート	8,691	8,083	16,774	1,835	1,956	2,040	2,022	1,902	2,146	11,901	136.9%	
ダイヤ・CBN計	10,250	9,569	19,819	2,099	2,217	2,235	2,329	2,164	2,459	13,504	131.8%	
ドリル	26,082	21,845	47,927	4,114	4,204	4,687	4,884	4,513	5,019	27,421	105.1%	
エンドミル	21,883	18,480	40,363	3,381	3,815	4,394	3,787	3,831	4,431	23,638	108.0%	
カッタ	3,309	2,845	6,154	512	556	615	646	583	651	3,562	107.7%	
ギヤカッタ	3,519	3,244	6,763	579	621	718	700	658	724	4,000	113.7%	
ブローチ	4,935	3,838	8,773	740	764	785	780	738	777	4,583	92.9%	
ねじ加工工具	17,629	13,227	30,856	2,775	3,023	3,325	3,382	3,001	3,445	18,952	107.5%	
バイト	4,781	3,908	8,689	683	766	825	812	750	898	4,733	99.0%	
リーマ	2,274	1,759	4,033	324	370	399	430	379	401	2,303	101.3%	
鋸刃カッタ	961	864	1,825	156	174	193	185	180	175	1,063	110.6%	
インサート	72,676	70,441	143,117	13,464	13,946	16,269	15,856	15,042	16,756	91,334	125.7%	
その他工具	7,906	6,499	14,404	1,175	1,249	1,353	1,320	1,211	1,394	7,703	97.4%	
ボディ関係	8,527	7,085	15,612	1,250	1,329	1,550	1,825	1,351	1,566	8,872	104.0%	
切削工具小計	174,482	154,033	328,516	29,152	30,818	35,113	34,605	32,239	36,238	198,165	113.6%	
耐摩耗工具	17,934	15,716	33,650	2,807	2,958	3,348	3,127	3,047	3,298	18,585	103.6%	
鋳山土木工具	4,233	3,571	7,803	571	638	828	799	912	648	4,397	103.9%	
総合計	196,649	173,320	369,969	32,530	34,414	39,289	38,532	36,197	40,184	221,147	112.5%	
前年同期比	76.5%	73.7%	75.2%	91.9%	99.3%	106.4%	115.5%	130.0%	141.1%	112.5%		

(出典：日本機械工具工業会 会員統計)

編集後記

東京オリンピック並びにパラリンピック、終わりましたね。開催不安もあった中、ひたむきに練習を重ねたであろう選手の皆さんへ、尊敬の念を抱かずにはいられません。

それと引き換え、自身は何かと言い訳をしては運動から遠のいております。堀米選手すごいなあ、などと言いながら休日昼間か

ら缶ビールを傾けている場合ではないのです。前号の編集後記担当の編集委員はYouTubeで運動を続けているとありましたね。そういえばサイクリングを始めた委員もいるはず。皆さんと、恥ずかしくない姿で再会できるよう、まずはウォーキングから始めます！
(K.I)