

# TA Journal

July 2023

No.33

巻頭言



去る6月7日令和5 (2023) 年度一般社団法人日本機械工具工業会定時総会において、田中前会長の後を受け、第5代会長を仰せつかりました株式会社不二越の五島です。大変光栄に存じますとともに、その責任の重さに身の引き締まる思いでございます。若輩者ではございますが、皆様からのご協力を賜りながら当工業会と会員の皆様方の発展のために努めてまいりますので、よろしくお願い申し上げます。

2015年に旧超硬工具協会と旧日本工具工業会が統合し、早いもので今年で9年目となります。前任の田中会長のご指導のもと、昨年当工業会は長年の目標であった一般社団法人となりました。新型コロナウイルス感染禍にもかかわらず、携わってこられた事務局職員の皆様、関係された会員企業の皆様方には大変感謝申し上げます。これにより、法令を遵守する業界団体として、世間一般からも、行政機関からも信頼性と信用度が向上しました。そのほかにも、様々な補助金の申請がしやすくなるメリットがあり、会員の皆様方に、これまで以上により良いご提案ができるものと期待しております。

さて、2022年度の国内自動車生産台数は前年度比7.8%増の約765万台となり、世界的な半導体不足や新型コロナウイルス感染拡大による部品調達難といった生産阻害要因が和らいできたとの見方が出ています。しかしながらロシアのウクライナ侵攻や、エネルギー価格の上昇など懸念事項は依然として継続しており警戒が必要です。また、以前から工具需要の減少が危惧されていた自動車のEV化の波は、日本では若干乗り遅れた感がありますが、海外では既に浸透し始めており、歯切工具やブローチ等の需要減少の兆候は顕著に表れています。このような状況下であっても当工業会は、2018年度に5,200億円を達成しました。2020年度にはコロナの影響により一旦3,692億円まで落ち込みましたが、2022年度には5,000億円に手が届きそうな勢いで回復しております。これも新たな商材で新たな市場に参入するよう模索しながら生産量を拡大してこられた会員の皆様方のご努力の成果であり、敬意を表したいと思います。

2015年当工業会が発足した当時、会員数が122社であったものが、8年経過し140社まで増加いたしました。常に変化し続ける産業界において、その問題・課題も、140社分存在します。そのような中でも特に大きな課題としては、環境問題、国際化、デジタル化であると思っております。このような問題に直面している会員の皆様方の為に環境委員会、国際委員会、Connected Industries委員会という組織がお役にたてると思っております。1社ではお金も労力もかかる課題に対して工業会として取り組めば、きっと解決できると思っております。会員企業の皆様の為に、私も微力ながらお役に立てるよう努めてまいりますので、何卒よろしくお願い申し上げます。

会長就任のご挨拶

会長五阜

康

(㈱)不二越 執行役員 工具事業部長)

# 令和5(2023)年度定時総会

6月7日、第9回定時総会が東京マリオットホテル にて開催された。冒頭、大石事務局長より出席正会員 社数は54社(代理人出席含む)、委任状提出30社で、 定款に定める定足数を満たしており、本総会が有効に 成立する旨の報告があり開会した。

はじめに田中会長から「1月に開催した賀詞交歓会 では、昨年度の生産金額は2018年度以来の5,000



挨拶 田中会長

億円を会員各社 で切磋琢磨して 達成しようと申 し上げた。結果 は4,915億円と、 わずかに届かな かったが、おおむ ね5,000億円に 近付き、まずま ずの結果であっ

たと思う。この数字は、対前年度比104%で、コロナ 前の2019年と比較しても104%と、コロナによるマ イナス分は完全に払拭できたのではないかと考えてい る。コロナ前の2018年度が最高生産額の5,194億円 であり、2018年度比は94%、過去最高生産額を達成 するためには残り5%強の上昇が必要となる。今年度 の経済状況は、先進国の中央銀行による利上げや、ロ シアによるウクライナの侵攻、半導体産業や機械産業 が一時的な踊り場に差し掛かるなど、我々にとっての リスク要因があるものの、半導体などの供給不足が解 消に向かっていることや、航空機に乗る顧客の増加に より航空機の生産量の回復が見込めることなど、もの づくり産業にとってはポジティブな側面も予想され る。今年度の当工業会の生産金額予想は、引き続き 5,000億円台を目指した数字となるため、皆様方のア グレッシブな取り組みを期待している。また、当工業 会としても会員企業の皆様の企業価値の向上に向けた 取り組みを、しっかり支援していきたいと考えている。 今後ともご協力をお願いいたします。」と開会挨拶が なされた。続いて、経済産業省製造産業局産業機械課 安田課長より挨拶があり、その後、会長を議長として

議案審議に入っ た。

第1号議案の 役員交代に関す る件は、事務局 からの説明があ り、承認可決さ れた。

第2号議案の 2022年度事業



来賓挨拶 経済産業省 安田課長

報告並びに収支決算に関する件は、事務局からの説明 と藤原監事(㈱共立合金製作所)・小笠原監事(㈱小笠 原プレシジョンラボラトリー)による監査報告の後、 承認可決された。

第3議案の2023年度事業計画については、①政府 の実施する経済振興・助成策等公的施策の情報収集と 会員への情報伝達の迅速化②本年度の重点実施事項③ 各委員会・地区会員連絡会の実施計画④関連団体との 連携⑤広告活動の充実⑥会合の開催・参加についての 説明があり、承認可決された。

第4号議案、第5号議案では、2023年度会費及び 収支予算について説明があり、承認可決された。

第6号議案では、役員の改選が行われた。今年度が 役員改選の年度となる為、4月25日の理事会で承認 された理事16名、監事2名の候補者が上程され、承 認可決された。

ここで総会を一時中断し、新役員による理事会に て、新会長・新副会長の選出が行われた。再開した総



挨拶 五島新会長

会では第6号議 案として、新会 長には五島理事 (㈱不二越)、新 副会長には大沢 理事(オーエス ジー(株)、森理 事(富士精工株) が選出され、承 認可決された。

田中前会長から退任の挨拶後、五島新会長が「当工 業会が発足した2015年の会員数は、賛助会員を含め て122社であったが、8年が経過した現在、正会員84 社、賛助会員を含めて140社に増加した。常に変化し 続ける産業界において、問題や課題が140社分存在す ると思うが、特に環境問題、国際化、デジタル化といっ た問題に対して、1社では解決が難しい場合も、工業 会として取り組めば解決策が見つけられるのではない かと考えている。皆様のご理解とご協力をいただきな がら、この日本の工具業界および会員各社様、当工業 会の発展に向けて精一杯、努めてまいりますのでよろ しくお願いいたします。」と就任挨拶があり、議長席に つかれた。続いて大石事務局長の進行のもと、生悦 住賞・新庄(陰徳の士)賞受賞者の紹介があったのち、 各委員会から以下の活動報告があった。

小谷総務委員長(三菱マテリアル㈱)からは、 JIMTOF2022、諸規定類の整備、WCTC2024等に ついて報告があった。

上坂技術委員長(住友電工ハードメタル(株)からは、 2022年度活動内容、ISO関連、2022年度技術功績 賞の選考、各専門委員会の活動報告があった。

石田環境委員長(オーエスジー(株))からは、環境委 員会の役割と主な活動、2022年度環境調査票の提 出状況および調査結果、環境活動交流発表会、環境 調和製品基準評価委員会の活動、化学物質規制対応 ワーキンググループについての報告があった。

WEB 参加の浦本国際委員長 (㈱不二越) からは、 海外展示会、WCTC2024 (大阪) についての報告が あった。

その後、大石事務局長からは2023 年度主要スケ ジュールについての説明があった。寺島副会長より総 会総括があったあと、生悦住賞・新庄(陰徳の士)賞 の表彰式が行われ、閉会した。

続いて開催された懇親会は、五島新会長の開会挨拶 のあと、森新副会長の乾杯のご発声で開宴し、歓談の 後、大沢新副会長の中締めにより閉会した。



小谷総務委員長



総括 寺島副会長



上坂技術委員長



乾杯 森新副会長



石田環境委員長



中締め 大沢新副会長



浦本国際委員長 (WEB参加)

# (一社) 日本機械工具工業会 役員一覧

会 長	五島康	(株)不二越 執行役員工具事業部長
	佐橋稔之	住友電気工業㈱ 常務取締役アドバンストマテリアル事業本部長
副会長	大 沢 伸 朗	オーエスジー㈱)代表取締役社長兼COO
	寺 島 誠 人	(株)東鋼 代表取締役社長
	森誠	富士精工㈱ 代表取締役会長兼社長
	岩田昌尚	(株)イワタツール 代表取締役社長
	   牧 野 圭 祐 	NTKカッティングツールズ㈱)代表取締役社長
	長島千里	京セラ㈱ 執行役員機械工具事業本部長
	齋藤智義	(株)サイトウ製作所 代表取締役社長
理事	山本誠司	サンアロイ工業㈱)代表取締役社長
生 事	生悦住歩	ダイジェット工業㈱ 代表取締役社長
	田野井優美	㈱田野井製作所 代表取締役社長
	和田佳宏	ニデックマシンツール㈱ 執行役員 精密部品事業部長
	久保井恒之	富士ダイス㈱ 代表取締役社長
	小原和生	三菱マテリアル㈱) 執行役常務 加工事業カンパニープレジデント
監事	藤原啓郎	㈱共立合金製作所 代表取締役社長
<u>ш</u> <del>ў</del>	小笠原真智	(株)小笠原プレシジョンラボラトリー 代表取締役社長
理 事 (業務執行理事)	大石哲也	(一社)日本機械工具工業会 事務局長

# 令和5 (2023) 年度 生悦住賞·新庄賞受賞者紹介

### 生悦住賞

ダイジェット工業㈱故生悦住貞太郎会長が、1978 年に傘寿を迎えられ、また同年は旧超硬工具協会創立 30周年にあたることを記念して、協会に多額の寄付を いただきました。ご寄贈者のご意向に則り、その有効 活用を目的として生悦住基金が設けられました。本賞 はこの基金をもとに①会員で草の根的に功労のあった 方②会員内外を問わず業界発展に貢献された方を顕彰 するために制定された表彰制度です。

生悦住賞 受賞者:1名

◎櫻井 正俊 氏 元 オーエスジー株式会社 功績の概要

氏は、旧日本工具工業会で2007年から2年間、 技術委員長として活躍。2団体統合後の2015年には、 日本機械工具工業会初代技術委員長に就任。20社の

委員で構成された 技術委員会を取り まとめ、統合両団 体会員の技術融合 に尽力された。

また、ISO13399 (切削工具のデー タ表現と変換)の 重要性を認識し、 WG34内で行われ ていたメンテナンス



受賞者代表謝辞 櫻井氏

エージェンシー (MA) 会議で実質審議が行われていた 情報を得て、初めて工業会から技術員を登録派遣した。 日本の工具メーカー発の新技術をISO13399規格に取 り込める仕組みの礎を築いた。

### 新庄賞

故新庄鷹義氏が55年在任された冨士ダイス(株)社長 職から会長職へ昇格され、併せて米寿の慶事にあたり、 同氏からの多額のご寄付をもとに新庄基金が創設さ れました。受賞資格者は会員企業(正会員)の"陰徳 の土"的立場にある人(一般には目立たないながら、会 社にとって非常に有用なことを実践している人、ボラン ティアを含む)で、所属企業からご趣旨にそった方の推 薦を受け表彰する制度です。

### 新庄 (陰徳の士) 賞 受賞者: 18社18名

◎株式会社 アライドマテリアル 渡辺 儀男氏 ◎MMCリョウテック株式会社 林 敦氏

◎オーエスジー株式会社 竹下 一良氏 ◎兼房株式会社

◎京セラ株式会社 ◎株式会社 共立合金製作所

◎株式会社 クロイツ

◎サンアロイ工業株式会社

◎サンドビック株式会社

◎住友電エハードメタル株式会社

◎株式会社 田野井製作所

◎株式会社 ニチアロイ

◎日進工具株式会社

◎日本新金属株式会社

◎日本ハードメタル株式会社

◎株式会社 ノトアロイ

◎富士精工株式会社

◎株式会社 MOLDINO

綱島 輝俊氏 前原 広文氏 大石 勇氏 坪根 巌氏 吉田 大介氏 箐戸 透氏 中嶋 弘司氏 吉村 悦子 氏 都築 定文氏 石川 邦雄氏 大岡 伸行氏 石橋とも子 氏 谷内 亮介氏 市川 英子氏 寺澤 剛氏 ※社名50音順



受賞者

## ~ WCTC2024 大阪開催決定のお知らせ~

### ○会議概要

### 1. 会議の名称

英文名: World Cutting Tool Conference 2024

(略称: WCTC 2024)

和文名:世界切削工具会議2024

### 2. 開催期日

2024年5月21日(火)~5月24日(金)[4日間]

### 3. 開催場所

大阪国際会議場(グランキューブ大阪)ほか

### 4. オフィシャルホテル

ANAクラウンプラザホテル大阪

### 5. 主催機関など

### (1) 主催

一般社団法人 日本機械工具工業会 (JTA)

### (2)共催

European Cutting Tool Association (ECTA) United States Cutting Tool Institute (USCTI)

この度、2024年5月 21日(火)より24日(金) の日程にて大阪市の大阪 国際会議場を会場とし、 世界切削工具会議2024 (WCTC2024) を開催 する運びとなりました。

WCTC MAY.21-24 World Cutting Tool Conference

本国際会議は欧州

ECTAの元理事長であるAnders Ilstam氏が発起 人となり、米国USCTIへの働きかけにより、世界 切削工具会議 (WCTC) として開催企画されたもの です。わが国としては、第1回(1998年4月、米国 フロリダ) は旧日本工具工業会 (小柳和郎理事長他 15名) が参加し、第2回(2001年5月、英国エジン バラ)より旧超硬工具協会・旧日本工具工業会との 合同団体日本切削工具協会JCTA (Japan Cutting Tool Association)として毎回参加しています。

また日本での開催は、2013年アジア圏初開催とな りました京都会合に引き続き2回目となります。今回 は2025年の大阪万博へ向け変化著しい大阪にて開 催されます。

JTAジャーナルでは開催までの4号を利用して皆 様にWCTCを知っていただくべくご紹介をさせて いただきます。

### 過去の開催状況

	年	開催日	開催国	開催地	会場	国数	人数 うち日本 参加数		日本代表	
第1回	1998	4/1-4	米国	フロリダ	ボガラトンホテル	-	285	16	小柳和郎旧日本工 具工業会理事長	
第2回	2001	5/30-6/2	英国	エジンバラ	シェラトングランドホテル	17	273	20	大澤輝秀旧日本工 具工業会理事長	
第3回	2004	4/17-20	米国	オークランド	リッツカールトンオークランド	_	144	13	竹内丹旧日本工具 工業会理事長	
第4回	2007	5/16-19	スペイン	サンセバスチャン	国際会議場	17	210	20	杉山高義旧超硬工 具協会理事長	
	2010	中止	米国						_	
第5回	2013	5/13-16	日本	京都	ウェスティン都ホテル	18	233	138	田中啓一旧超硬工 具協会理事長	
第6回	2016	4/9-12	米国	ハワイ島	ザフェアモントオーキッド	_	171	34	牛島望JTA副会長	
第7回	2019	6/26-29	ドイツ	ロハッタエガーン	バッハマイアーヴァイザッハ	_	230	35	石川則男JTA会長	
	2022	延期	日本	大阪					_	
第8回	2024	5/21-24	日本	大阪	国際会議場/ANAクラウン プラザホテル				五島康JTA会長	

注) 第1回は旧超硬工具協会不参加。2回目から旧日本工具工業会との合同団体 (日本切削工具協会JCTA:Japan Cutting Tool Association)で参加。

# 株式会社 東鋼 福島工場

〒963-7881 福島県石川郡石川町字大橋2-12 (西部工業団地内)

TEL 0247-26-0126 FAX 0247-26-0226 https://www.toko-tool.co.jp

### ◆会社紹介と工場PR

株式会社東鋼は文京区本郷、東京大学赤門の前に本社を 構える創業86年の特殊精密切削工具のメーカーです。戦 前は「寺島商工」と言う完成バイトのファブレスメーカーで したが、戦後に再開した時に新宿の下落合に工場を、本社 を今の地に設立、1954年に「株式会社東鋼」となりました。 下落合の工場は四畳半~六畳程度の熱処理炉だけがある小 さな工場でした。1964年に茨城県猿島郡五霞村(現五霞町) に3.300坪の土地を購入し、二番目となる茨城工場を建 設し、工場を移転させ、完成バイトから総形バイトをはじ めとした特殊精密切削工具を製造するようになりました。



の工場である福島工場を 建設し、2工場体制で運 営をして参りましたが、 2013年に茨城工場の主

そして1991年に3つ目

カメンバーが定年になる

ドローンで撮影した福島工場全景

のを待って閉鎖し、福島工場に統合を図りました。丁度そ の頃に、バイト以外のドリルやエンドミル等の特殊品の製 造に力を入れ、同時に医療機器の製造、販売も開始しました。

現在の東鋼は切削工具 メーカーとしての顔と、 医療機器メーカーとして の顔を持っています。扱 う材料はハイスと超硬、 それとSUSです。ですの



福島工場の入り口ホール

で、塩浴炉の熱処理設備やロー付け装置を設備しています。 製品は角物、軸物、切削工具、医療機器、治工具とありま すので、ガンドリルやワイヤーカットなど切削工具メーカー にはあまりない設備も所有しています。年内にはクリーン ルームも設備する予定です。

### ◆ご当地紹介

福島工場は福島県石川郡石川町に所在します。石川町は 福島県の中通り南部、白河から東に30km、郡山から南 に30kmに位置します。歴史的には1063年に石川有光 公が移り住み、この地を支配して来ましたが、豊臣秀吉の 奥州仕置で領主石川昭光は領地を没収され、以降は領主不 在で会津領、白河藩領、越後高田藩分領、幕領と変遷して



白河関

幕末を迎えたそうです。

白河には日本三古関の ひとつ白河関があります。 奈良時代から平安時代に 掛けて機能していた国境 の関であり、ここからが

[みちのく] とされてきま した。この白河関の近く にある南湖公園は日本最 古の公園です。1801年 に白川藩主松平定信公に よって造営されたもので すが、「士民共楽」の理念 のもと、誰もが憩える事 が出来ると言う理念のも とに造られたそうです。 また、この白河にある小 峰城は東日本大震災で石



小峰城



垣が崩落してしまいましたが、崩れた石垣を写真等からど れがどれかを特定し、6年近い年月を掛けて組み直しまし た。その技術は熊本城の石垣の修復にも活かされているそ うです。

福島工場より北に15kmほどのところに須賀川市があり ます。須賀川に多い名字で円谷と言う苗字がありますが、 二人の英雄を輩出しています。一人は円谷英二、ゴジラや ウルトラマンの生みの親です。もう一人は東京オリンピッ クで3位となった円谷幸吉です。

福島と言えば日本酒を思い浮かべる方も多いのではない かと思います。福島県は全国新酒鑑評会で金賞受賞数が9 年連続トップです。福島工場の近辺ですと、矢吹町にある 大木大吉本店と言う酒蔵のお酒が私のお勧めです。

福島工場から10kmほど北に行きますと福島空港があり ます。伊丹空港との間を1日4往復しており、関西とのア クセスは非常に便利ですので、是非、関西方面の方々にも 来ていただけると嬉しいです。

### ◆ご当地自慢

ご当地自慢として挙げたいのが母畑温泉です。母畑温泉 は東北でも有数のラジウム温泉であり、泉質はアルカリ性 単純温泉、ラジウム含有泉です。循環器障害や高血圧、更 年期障害等の改善に効能があるそうです。約900年前に奥 州を支配していた安倍貞任を討伐しに来た八幡太郎義家こ と源義家の愛馬が足を怪我したおり、谷間の湧き水に浸し た布で怪我した足を包んでやるとその足が治り、義家は湧 き水の上に母衣を捧げ旗を立てて祀ったそうです。母畑と 言う地名はこの母衣旗から来ていると言われています。母 畑温泉には八幡屋という旅館がありますが、プロが選ぶ日 本のホテル・旅館100選で和倉温泉の加賀屋と1位、2位 を争うような旅館になったのは最近の事です。スタッフさ んが大変暖かく迎えてくれる宿ですので、是非一度お湯と 旅館を楽しみにいらしてください。

### 2022 年度生産額実績及び 2023 年度生産額見通し 機械工具

(単位:百万円)

								(単位:百万円)	
品目	2022年度実績				2023年度見通し				
нн ы	上期実績	下期実績	年度実績	前年度比	見通し	見通し	年度見通し	前年度比	
ド リ ル	9,330	9,579	18,909	112.0%	9,228	9,722	18,950	100.2%	
エンドミル	2,852	2,766	5,618	117.0%	2,906	2,777	5,683	101.2%	
カ ッ タ	424	476	900	111.1%	411	483	894	99.4%	
ギヤカッタ	4,153	4,230	8,383	98.6%	4,153	4,218	8,371	99.8%	
ブ ロ ー チ	4,353	4,347	8,700	93.0%	4,091	4,065	8,156	93.8%	
ねじ加工工具	19,229	20,571	39,800	108.6%	19,460	20,879	40,339	101.4%	
バイト	194	177	371	108.2%	196	178	374	100.8%	
リ ー マ	927	798	1,725	110.7%	952	823	1,775	102.9%	
鋸刃カッタ	801	821	1,622	110.8%	881	825	1,706	105.2%	
耐 摩 工 具	1,041	1,057	2,098	93.4%	995	1,162	2,157	102.8%	
特殊鋼工具計	43,305	44,822	88,127	106.7%	43,273	45,134	88,406	100.3%	
ドリル	24,508	23,055	47,563	111.6%	24,214	23,285	47,500	99.9%	
エンドミル	23,315	22,893	46,208	105.6%	23,409	23,442	46,851	101.4%	
カッタ	3,347	3,222	6,570	104.8%	3,424	3,345	6,769	103.0%	
ねじ加工工具	2,241	2,137	4,377	115.0%	2,299	2,229	4,527	103.4%	
バイト	5,564	5,437	11,002	101.7%	5,631	5,514	11,145	101.3%	
リ ー マ	1,497	1,420	2,917	94.2%	1,508	1,456	2,964	101.6%	
鋸刃カッタ	470	364	834	105.3%	464	379	843	101.1%	
イ ン サ ー ト	88,687	85,766	174,454	102.3%	90,993	88,597	179,590	102.9%	
耐 摩 工 具	18,120	17,975	36,095	102.0%	18,174	18,532	36,706	101.7%	
鉱山土木工具	4,811	4,509	9,320	110.0%	4,744	4,618	9,361	100.4%	
超硬工具計	172,562	166,778	339,340	104.3%	174,860	171,397	346,257	102.0%	
ド リ ル	526	570	1,096	96.3%	558	607	1,165	106.3%	
エンドミル	806	773	1,578	106.4%	849	817	1,666	105.5%	
カ ッ タ	293	258	551	81.2%	304	268	572	103.9%	
イ ン サ ー ト	12,609	11,135	23,744	98.9%	13,164	11,903	25,067	105.6%	
ダイヤ・CBN計	14,234	12,735	26,969	98.8%	14,875	13,595	28,470	105.6%	
ド リ ル	34,365	33,203	67,568	111.4%	34,000	33,615	67,615	100.1%	
エンドミル	26,973	26,432	53,405	106.7%	27,164	27,037	54,200	101.5%	
カッタ	4,065	3,956	8,021	103.4%	4,140	4,096	8,236	102.7%	
ギャカッタ	4,153	4,230	8,383	98.6%	4,153	4,218	8,371	99.8%	
ブローチ	4,353	4,347	8,700	93.0%	4,091	4,065	8,156	93.8%	
ねじ加工工具	21,470	22,708	44,177	109.2%	21,759	23,108	44,867	101.6%	
バイト	5,759	5,614	11,373	101.9%	5,827	5,692	11,519	101.3%	
リ - マ - マ	2,425	2,218	4,642	99.8%	2,460	2,280	4,740	102.1%	
鋸 刃 カッタ	1,271	1,185	2,456	108.9%	1,345	1,204	2,549	103.8%	
インサート	101,296	96,901	198,198	101.9%	104,157	100,500	204,657	103.3%	
その他工具	8,566	8,232	16,798	102.4%	8,617	8,553	17,171	102.2%	
ボーデーィー 関 係	9,974	10,256	20,230	104.9%	9,176	10,717	19,893	98.3%	
切削工具小計	224,668	219,283	443,951	104.5%	226,889	225,084	451,973	101.8%	
耐 摩 工 具	19,161	19,032	38,193	101.5%	19,169	19,694	38,863	101.8%	
鉱山土木工具	4,811	4,509	9,320	110.0%	4,744	4,618	9,361	100.4%	
総合計	248,640	242,824	491,464	104.3%	250,801	249,396	500,197 -計) 口木機械丁目	101.8%	

(出典:(一社)日本機械工具工業会 会員統計)

### - 新会員代表者紹介 —

会員代表者が交代されました。

MMCリョウテック株式会社 ケナメタルジャパン株式会社 ワルタージャパン株式会社

高橋 成門様 (4月1日付) 取締役 セールスダイレクター 山本 充芳 様 (7月1日付)

代表取締役社長 チェティン セルカン 様 (4月付)

### 編集後記

先日、定年退職の方のお祝いとして、久しぶりに飲み会に参加しました。 新型コロナウィルス感染症も5類に移行されたことで、世間の皆様方に対し て大手を振って参加することができました。その時に冷えた生ビールと地元 の魚のうまさに改めて感動しました。約3年間は社内のガイドラインを守っ て、「仕事が終わったら直ぐに帰宅」を実践してきました。一時期、リモート … み堪能しました。また、誰か飲みに誘ってくれないかなあー。

飲み会も流行ったようですが私は頑なにリモート飲み会だけは避けてきまし た。何故って?酒は酌み交わすものと思っているからです。あ、結局日本酒 は飲み損ないましたが。それでも、喧騒の中で同僚と膝を突き合わせて話を すればそこには部下も上司も関係無く話ができる楽しさがあることをしみじ



般社団法人 日本機械工具工業会 Japan Culting & Wear-resistant Tool Association 東京都千代田区神田須田町2-25 GYB 秋葉原12階 URL http://www.jta-tool.jp TEL 03-3526-6200 FAX 03-3526-6301

E-mail info@jta-tool.jp

印刷・製本:(株)アサヒ・エンタープライズ