

JTA Journal

ジャーナル

October 2023

No.34

巻頭言



チーム「モノづくりジャパン」

副会長 大沢 伸朗

本年6月より副会長に就任いたしましたオーエスジーの大沢でございます。正会員と賛助会員合わせて142社の皆さまとともに工具業界のさらなる成長、進化に向けた課題に取り組む機会をいただき大変光栄でございます。微力ではございますが、業界の発展のために尽力してまいります。会員の皆さま方のご指導、ご協力を賜りますようお願い申し上げます。

日本機械工具工業会（以下、JTA）に直接的に関わるようになって3年目となりますが、コロナ禍中を考慮すればリアルにおける活動はこれからというタイミングで就任となり、大変身の引き締まる思いです。振り返りますと今のJTAが、まだ日本工具工業会と超硬工具協会に分かれていた2002年に私自身がイギリス赴任中であったこともあり、スコットランドで開催された世界切削工具会議（WCTC）に若輩ながら参加させていただきました。世界中から集まった各メーカーのトップの方々にお会いする機会を持って、これぞ国際社会の社交の場という華やかな世界に触れて大変多くの刺激を受けたことを20年以上経った今でも鮮明に覚えています。時を経て2019年のドイツでのWCTCも縁があって参加させていただきました。来年2024年はWCTCを日本がホストとして開催するタイミングであり、私自身はJTAの副会長就任ということで、縁めいたものも感じずにはいられず成功裏に導きたいと強く願っています。

我々は「日本のモノづくり」の現場でお役に立つことを使命としています。そこに加えて「脱炭素社会」に向けたグリーントランスフォーメーション（GX）推進も必要不可欠な時代に突入しました。コロナ禍を経ても不確実な時代に変わりはありません。その変化のスピードは速いだけでなく、振れも大きく、一気に世界へ大きな影響や不安を与えます。この難しい時代を打破していくためのJTAの重要な役割として、産業全体の発展に向けた技術革新や研究開発を支援し会員企業間の連携を強化することがあります。これには、教育・研修プログラムの提供や、国際的なネットワークの構築、規制環境の整備など、多岐にわたる課題が含まれます。会員の皆さまが各々で先端技術を磨き、国際競争力を高め、必要に応じて革新的なアイデアと実践的な解決策を追求し、広くシェアすることで産業全体の成長を支えていくことが不可欠です。

さらに未来世代への責任を果たしていくために持続可能な社会の実現に向けて積極的な取り組みが求められています。環境への配慮やエネルギー効率の向上など、地球環境と共に歩むことが不可欠です。我々は技術力を生かし、環境に配慮した製品開発やプロセス改善を推進する役割も求められています。

これらの取り組みは協力と連携によって成り立ちます。会員企業、研究機関、政府関係者そして関連するすべての皆さまと共に、真摯な協体制度を築き、成長し続けようではありませんか。JTAの副会長としての私の使命は微力ながらモノづくりの未来を切り拓き、日本の産業界を一層輝かせていくことです。繰り返しになりますが皆さまのご支援とご協力を心よりお願い申し上げます。チーム「モノづくりジャパン」として、ともに新たな時代に向けて歩みを進めましょう。

（オーエスジー（株） 代表取締役社長兼COO）

令和5(2023)年度 日本機械工具工業会賞

業界功労賞

堀 功 氏 満65歳
(元 株式会社 不二越)



功績の概要

氏は2011年6月に旧日本工具工業会副理事長に就任。2013年5月にアジア圏で初開催となった世界切削工具会議(WCTC2013)京都会合では、旧日本工具工

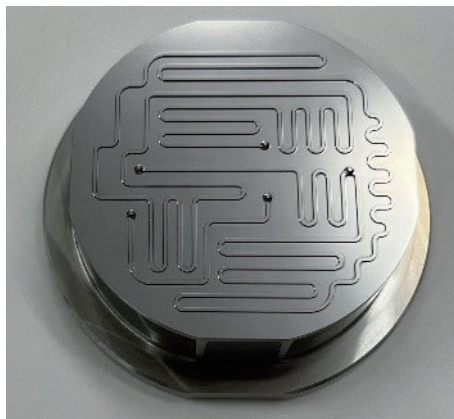
業会・旧超硬工具協会により設立された日本切削工具協会(JCTA)の執行副委員長として、会合を成功裏に導くなど日本の機械工具業界の振興発展に尽力された。

同年6月から旧日本工具工業会理事長に就任され、旧超硬工具協会と共に機械工具2団体統合へ向けた「統合推進委員会」を立ち上げ、議論を開始した。お互いに切磋琢磨しながら向上し続けることが日本の産業界を牽引する責務であるという考えのもと両会員の融合へ内外調整に力を注がれ、2015年6月に「日本機械工具工業会」設立を実現させた。

技術功績大賞

■ 高熱膨張ガラス成形金型用新硬質材料の開発

富士ダイス株式会社



技術功績賞

(社名五十音順 4社6件)

■ 高硬度鋼加工用汎用cBN「KBN020」の開発

京セラ株式会社



■ 新ねじ切り旋削加工方法 OptiThreading の開発

サンドビック株式会社



■非鉄金属加工用マルチドリル「MDA型」
の開発

住友電工ハードメタル株式会社



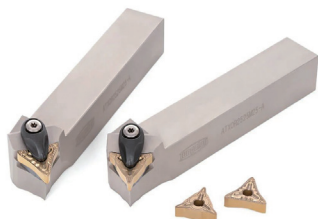
■難削材転削用材種ACS2500/3000
の開発

住友電工ハードメタル株式会社



■高能率旋削工具ADD Multi Turnの開発

株式会社 タンガロイ



■高能率工具「AddForceBarrel」の開発

株式会社 タンガロイ



技術奨励賞

■高硬度材微細加工用エンドミル「2KMB」の開発

京セラ株式会社



環境賞

環境大賞 ◎三菱マテリアル株式会社

総合点130点で、昨年に続き第1位を獲得されました。昨年115点から大幅にアップしています。環境マネジメント関係、改善活動関係ともに向上しており、高いレベルに到達された自社の環境活動に満足されることなく、全社一丸となって更なる環境改善に取り組まれていることが容易に推察されます。この取り組みは、他社の模範となり、2023年環境大賞にふさわしいと判断します。

環境賞 ◎京セラ株式会社

毎年高い得点を維持されており、環境改善に継続的に取り組まれていることが分かります。特に、改善活動関係の得点率が、昨年より14%も向上しており、これまでの取り組みが、大きな成果につながっています。環境改善取り組みの目標を成し遂げられたことは、他社の模範となり、賞賛に値すると判断します。

環境特別賞 ◎エフ・ピー・ツール株式会社 ◎日本タングステン株式会社 ◎富士ダイス株式会社

総合点では環境大賞、環境賞の2社に及ばないものの、二酸化炭素排出量削減や、廃棄物削減などで、顕著な成果をあげられています。二酸化炭素排出量・総廃棄物量ともに削減している、再資源化率も高いレベルで維持されている、また二酸化炭素排出量を3年連続で削減されているなど、これらは他社の模範になるものであると判断します。

コンプライアンス委員会

- 委員長 五島 康…(株)不二越
 委員 岩田 昌尚…(株)イワタツール
 // 加藤 伸彦…NTKカuttingツールズ(株)
 // 田中 博信…オーエスジー(株)
 // 三浦 基洋…京セラ(株)
 // 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
 // 村上 由記…サンアロイ工業(株)
 // 田中 滋彦…住友電気工業(株)
 // 浦上 賢一…ダイジェット工業(株)
 // 田野井優美…(株)田野井製作所
 // 寺島 誠人…(株)東鋼
 // 大田晋一郎…ニデックマシンツール(株)
 // 浦本 武志…(株)不二越
 // 大久保 照…富士精工(株)
 // 我妻 真一…富士ダイス(株)
 // 平川 善朗…三菱マテリアル(株)

総務委員会

- 委員長 浦本 武志…(株)不二越
 委員 岩田 昌尚…(株)イワタツール
 // 加藤 伸彦…NTKカuttingツールズ(株)
 // 田中 博信…オーエスジー(株)
 // 三浦 基洋…京セラ(株)
 // 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
 // 村上 由記…サンアロイ工業(株)
 // 田中 滋彦…住友電気工業(株)
 // 浦上 賢一…ダイジェット工業(株)
 // 田野井優美…(株)田野井製作所
 // 寺島 誠人…(株)東鋼
 // 大田晋一郎…ニデックマシンツール(株)
 // 大久保 照…富士精工(株)
 // 我妻 真一…富士ダイス(株)
 // 平川 善朗…三菱マテリアル(株)

機関誌編集委員会

- 委員長 大石 哲也…(一社)日本機械工具工業会
 委員 石橋 一葉…(株)アライドマテリアル
 // 藤坂 綾…オーエスジー(株)
 // 曽根 美桜…富士ダイス(株)
 // 竹中 葵…(株)不二越
 // 市東有希子…三菱マテリアル(株)

資材専門委員会

- 委員長 岡森 良充…住友電気工業(株)
 委員 釣 秀樹…(株)アライドマテリアル
 // 山際 利輝…エフ・ピー・ツール(株)
 // 村野 健一…京セラ(株)
 // 坪田 信吾…(株)共立合金製作所
 // 兼崎 嘉史…サンドビック(株)
 // 草野由佳里…ダイジェット工業(株)
 // 渡辺 潤…(株)タンガロイ
 // 川瀬 敏裕…(株)中京
 // 奥田 慎一…日本タングステン(株)
 // 鈴木 智子…日本特殊陶業(株)
 // 丸山 茂…日本ハードメタル(株)
 // 左右田 彰…富士精工(株)
 // 小豆澤修一…富士ダイス(株)
 // 山原 裕介…マコトロイ工業(株)
 // 種田 修一…ユニオンツール(株)

技術委員会

- 委員長 辻村 桂司…オーエスジー(株)
 委員 福田 勝利…(株)アサヒ工具製作所
 // 常川 稔…(株)アライドマテリアル
 // 波多野祐規…NTKカuttingツールズ(株)
 // 長坂 康弘…オーエスジー(株)
 // 橋本 桂輔…(株)小笠原プレジジョンラボラトリー
 // 矢島 俊博…兼房(株)
 // 奥村 隆…京セラ(株)
 // 佃 雅司…(株)共立合金製作所
 // 上野 智之…サンアロイ工業(株)
 // 河田 洋一…サンドビック(株)
 // 沖田 淳也…住友電気ハードメタル(株)
 // 行成 伸二…ダイジェット工業(株)
 // 望月 桂…(株)タンガロイ
 // 庄子 雅人…トキワロイ工業(株)
 // 安河内利一…日本タングステン(株)
 // 門田 哲次…ニデックマシンツール(株)
 // 中村 賢…日本ハードメタル(株)
 // 向出 保仁…(株)ノトアロイ
 // 川上 優…富士ダイス(株)
 // 大野伸一郎…(株)不二越
 // 坂田 和也…マコトロイ工業(株)
 // 高橋 秀史…三菱マテリアル(株)
 // 岩田 正己…(株)MOLDINO
 // 中山 文利…(株)彌満和製作所
 // 渡邊 英人…ユニオンツール(株)

ドリル専門委員会

- 委員長 大野伸一郎…(株)不二越
 委員 岩田 昌尚…(株)イワタツール
 // 岸野 博史…オーエスジー(株)
 // 岡部 晴峰…(株)岡部工具製作所
 // 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
 // 栗塚 和昌…住友電気ハードメタル(株)
 // 鈴木 亮祐…(株)ニチアロイ
 // 徂徠 義章…三菱マテリアル(株)
 // 深谷 賢一…理研製鋼(株)

ソリッドエンドミル専門委員会

- 委員長 長坂 康弘…オーエスジー(株)
 委員 影山 康裕…(株)MOLDINO
 // 小林 慶紀…(株)不二越
 // 大崎 英樹…ユニオンツール(株)

ねじ切り工具専門委員会

- 委員長 中山 文利…(株)彌満和製作所
 委員 萩野 敦紀…オーエスジー(株)
 // 高橋 功…(株)大岡製作所
 // 八馬 厚雄…酒井精工(株)
 // 神田 洋平…(株)田野井製作所
 // 林 達志…(株)野村工具製作所
 // 山崎 格…(株)不二越
 // 谷米 学…(株)彌満和製作所
 // 横田 茂夫…レッキス工業(株)

歯切工具専門委員会

- 委員長 橋本 桂輔…(株)小笠原プレジジョンラボラトリー

- 委員 門田 哲次…ニデックマシンツール(株)
 // 高原 惇…(株)不二越
 // 河野 賢祐…三菱マテリアル(株)

刃先交換工具専門委員会

- 委員長 望月 桂…(株)タンガロイ
 委員 常川 稔…(株)アライドマテリアル
 // 波多野祐規…NTKカuttingツールズ(株)
 // 奥村 隆…京セラ(株)
 // 沖田 淳也…住友電気ハードメタル(株)
 // 行成 伸二…ダイジェット工業(株)
 // 高橋 秀史…三菱マテリアル(株)

耐摩耗工具専門委員会

- 委員長 川上 優…富士ダイス(株)
 委員 磯田 孝洋…MMCリョウテック(株)
 // 佃 雅司…(株)共立合金製作所
 // 上野 智之…サンアロイ工業(株)
 // 近藤 敏史…(株)三和ダイヤモンド工業所
 // 梶岡 彰…ダイジェット工業(株)
 // 庄子 雅人…トキワロイ工業(株)
 // 安河内利一…日本タングステン(株)
 // 向出 保仁…(株)ノトアロイ
 // 坂田 和也…マコトロイ工業(株)
 // 大澤 史和…瑞穂工業(株)

知的財産専門委員会

- 委員長 谷川 宣人…京セラ(株)
 委員 波多野祐規…NTKカuttingツールズ(株)
 // 水谷香名子…オーエスジー(株)
 // 荻野 勇紀…(株)共立合金製作所
 // 上野 智之…サンアロイ工業(株)
 // 河田 洋一…サンドビック(株)
 // 田川 昌宏…住友電気工業(株)
 // 住田 輝幸…ダイジェット工業(株)
 // 平野 雄亮…(株)タンガロイ
 // 三角 進…(株)日研工作所
 // 出原 稔久…日本新金属(株)
 // 中村 瑞穂…富士ダイス(株)
 // 桧山 典子…三菱マテリアル(株)
 // 橋屋 昌徳…(株)MOLDINO

環境委員会

- 委員長 大橋 忠一…三菱マテリアル(株)
 委員 西尾 敏和…NTKカuttingツールズ(株)
 // 浅井 純…エフ・ピー・ツール(株)
 // 石栗 裕也…オーエスジー(株)
 // 舟橋 隆司…兼房(株)
 // 福田 幸雄…京セラ(株)
 // 松本 啓一…(株)共立合金製作所
 // 段林 克和…サンアロイ工業(株)
 // 手嶋 紀幸…サンドビックツールリングサプライジャパン(株)
 // 花田 昂迪…住友電気ハードメタル(株)
 // 家野 正勝…ダイジェット工業(株)
 // 諏訪 岳之…(株)タンガロイ
 // 向出 保仁…(株)ノトアロイ
 // 宮浦 宗之…(株)不二越
 // 市川 博規…富士精工(株)
 // 田中健太郎…富士ダイス(株)

委員 前村 紀裕…三菱マテリアル(株)
// 檜垣 俊彦…(株)MOLDINO
// 矢野 和義…矢野金属(株)

※委員はそれぞれ環境賞専門委員会、環境調和製品基準評価委員会、化学物質規制対策WGに参加

国際委員会

委員長 田中 滋彦…住友電気工業(株)
委員 岩田 昌尚…(株)イワタツール
// 越智 宏晃…(株)栄工舎
// スマンカトリ… //
// 田中 博信…オーエスジー(株)
// 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
// 田野井優美…(株)田野井製作所
// 寺島 誠人…(株)東鋼
// 吉江慎太郎…(株)東陽
// 浦本 武志…(株)不二越
// 平川 善朗…三菱マテリアル(株)

ドリル・フライス部会

部会長 榎田 典宏…オーエスジー(株)
副部会長 長曾我部 誠通…三菱マテリアル(株)
部会員 岩田 昌尚…(株)イワタツール
// 熊田 実…(株)栄工舎
// 嶋田 秀樹…エフ・ピー・ツール(株)
// 松本 博一…(株)エムエーツール
// 寺原 泰治…エリコンジャパン(株)バルガス事業本部
// 大見 満宏…大見工業(株)
// 岡崎 華…岡崎精工(株)
// 岡部 晴峰…(株)岡部工具製作所
// 金森 誠…(株)金森ドリル製作所
// 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
// 齋藤 正道…(株)齋藤ツキストドリル製作所
// 上瀧 正己…(株)山陽製作所
// 高萩 俊夫…大洋ツール(株)
// 林 安繁…(株)日研工作所
// 都築 定文…(株)ニチアロイ
// 藤平 欣司…(株)不二越
// 山本 稔…山本精工(株)
// 古澤 正弘…(株)彌満和製作所
// 吉田 信夫…(株)吉田製作所
// 臼杵 成章…理研製鋼(株)

ねじ切り工具部会

部会長 古澤 正弘…(株)彌満和製作所
副部会長 大友 広樹…(株)田野井製作所

部会員 石橋 秀男…(株)イシハシ精工
// 田中 博信…オーエスジー(株)
// 川口 光義…(株)大岡製作所
// 新井 通孝…酒井精工(株)
// 上杉 裕一…(株)野村工具製作所
// 早坂 儀…(株)早坂精密工業
// 倉見 充…(株)不二越

歯切工具・バイト部会

部会長 石葉 真二…(株)不二越
部会員 小笠原真智…(株)小笠原プレジジョンラボラトリー
// 千地 克典…(株)三和製作所
// 寺島 誠人…(株)東鋼
// 平田 泰史…ニデックマシンツール(株)

関東地区会員連絡会

会長 山縣 一夫…(株)アライドマテリアル
会員 熊田 実…(株)栄工舎
// 田中 博信…オーエスジー(株)
// 小笠原真智…(株)小笠原プレジジョンラボラトリー
// 岡部 晴峰…(株)岡部工具製作所
// 大脇 裕樹…兼房(株)
// 齋藤 智義…(株)サイトウ製作所
// 名古屋 隆…(株)三興製作所
// 小野 昌晴…三洋工具(株)
// 田中 滋彦…住友電気工業(株)
// 家野 正勝…ダイジェット工業(株)
// 田野井優美…(株)田野井製作所
// 諏訪 岳之…(株)タンガロイ
// 齊藤 明…デアロイ工業(株)
// 寺島 誠人…(株)東鋼
// 吉江慎太郎…(株)東陽
// 庄子 雅人…トキワロイ工業(株)
// 後藤 勇二…日進工具(株)
// 奥田 慎一…日本タングステン(株)
// 谷奥 量一…日本新金属(株)
// 藤平 欣司…(株)不二越
// 我妻 真一…富士ダイス(株)
// 平川 善朗…三菱マテリアル(株)
// 新田 宏…(株)MOLDINO
// 山本 稔…山本精工(株)
// 監物 和秀…菱高精機(株)

中部地区会員連絡会

会長 森 誠…富士精工(株)
会員 釣 秀樹…(株)アライドマテリアル

会員 岩田 昌尚…(株)イワタツール
// 中野佳那子…NTKカッティングツールズ(株)
// 田中 博信…オーエスジー(株)
// 大見 満宏…大見工業(株)
// 大島 守雅…兼房(株)
// 柳原 弘幸…(株)カワイエンジニアリング
// 小林 整…サンアロイ工業(株)
// 音塩 順二…サンドビック(株)
// 田中 滋彦…住友電気工業(株)
// 田淵 繁…ダイジェット工業(株)
// 和田 健二…(株)タンガロイ
// 川瀬 敏裕…(株)中京
// 松本 優造…(株)トーカロイトGK
// 小澤 謙二…(株)ニチアロイ
// 小野田徳久…日本特殊合金(株)
// 中山 英夫…(株)ノアロイ
// 西岡 慶子…(株)光機械製作所
// 石井 仁…富士ダイス(株)
// 椿井 健容…マコトロイ工業(株)
// 鈴木 圭介…三菱マテリアル(株)

関西地区会員連絡会

会長 生悦住 歩…ダイジェット工業(株)
会員 甲斐 匡介…(株)アサヒ工具製作所
// 釣 秀樹…(株)アライドマテリアル
// 山際 利輝…エフ・ピー・ツール(株)
// 田中 博信…オーエスジー(株)
// 岡崎 華…岡崎精工(株)
// 油田 大輔…兼房(株)
// 柳原 弘幸…(株)カワイエンジニアリング
// 永井 昌太…関西超硬合金(株)
// 寺岡 孝憲…(株)共立合金製作所
// 藤本 友介…サンアロイ工業(株)
// 千地 克典…(株)三和製作所
// 上森 隆…(株)三和ダイヤモンド工業所
// 田中 滋彦…住友電気工業(株)
// 大西 孝弘…(株)ダイツウ
// 田口 秀昭…(株)日研工作所
// 谷奥 量一…日本新金属(株)
// 畑 和昌…(株)畑煙製作所
// 成松 晋也…富士ダイス(株)
// 高田 和真…マコトロイ工業(株)
// 大澤 史和…瑞穂工業(株)
// 村上信二郎…三菱マテリアル(株)
// 南 芳典…矢野金属(株)
// 町田 篤彦…菱高精機(株)
// 吉田 信夫…(株)吉田製作所

新入会員紹介

◆正会員

カネックス刃物工業株式会社 (2023年9月入会)

会員代表者 代表取締役社長 杉 隆輔 電話番号 0944-88-1708
本社所在地 〒830-0417 URL http://www.kanex-tool.co.jp
福岡県三潴郡大木町上八院 1-2 主要製品 超硬工具、PCD 工具

◆賛助会員

日本アイ・ティ・エフ株式会社 (2023年9月入会)

会員代表者 代表取締役社長 森口 秀樹 URL https://nippon-itf.co.jp/
本社所在地 〒601-8205 主要製品 ファインコーティングサービスの受託、
京都府京都市南区久世殿城町 575 番地 ファインコーティング装置の開発、設
電話番号 075-931-6040 計、製造及び販売

世界最大の工作機械見本市、欧州国際工作機械見本市(EMO2023・主催：ドイツ工作機械工業会(VDW))が、9月18日～23日の6日間、ドイツ、ハノーファーにて開催されました。

EMOは、米国のIMTS、日本のJIMTOF、北京のCIMTと並び4大工作機械見本市の一つとされています。前回2021年は新型コロナウイルスの影響で規模が大幅に縮小されましたが、今回4年ぶりにフルサイズでの開催となりました。今回の総出展社数は42カ国から1,850社(JIMTOF2022は1087社)と、2年前と比較し倍増し、来場登録者は本校執筆時点で約92,000名という発表がありました(JIMTOF2022は114,158名)。

日本機械工具工業会(JTA)からは16社が出展され(一部欧州子会社等の出展を含む)、JTAとしては2019年に引き続き「国際協会ブース」に参加し、ここを拠点に広報活動を行いました。そのほか、EMO2019ぶりに視察ツアーを結成しEMOの視察、並びに工場見学を実施しました。

1. JTAブースの設置

国際協会が集まるHall 8の会場に大石専務理事、齋藤テクニカルエキスパート、尾山事務局員と現地在住日本人通訳の常駐とアテンド。

- ①受付台の設置、会員紹介webサイトの紹介資料等の配布及び広報活動
- ②小会議スペースの確保、訪問者へのソフトドリンクの提供
- ③会員ブースの紹介
- ④WCTC2024の告知

期間中ブースにはのべ50名の方がお越しになり、会員企業の紹介等をいたしました。

2. 会員紹介サイトの告知

これまでJAPAN QUALITYと銘打った出展会社紹介冊子を作成しておりましたが、昨年のIMTS2022同様にスマホで会員情報、出展場所等を確認できるサイトを作成いたしました。

ブースではサイトにアクセスできるQRコードが入ったチラシを配布し、会員企業の紹介をいたしました。

3. 現地での直接交渉

- ①EMO2025 共同出展へ向けて主催者VDWと打ち合わせ
- ②JETROデュッセルドルフ事務所と打ち合わせ
- ③WCTC2024開催についてEuropean Cutting Tool Association (ECTA)と打ち合わせ
- ④韓国、台湾等の切削工具協会との交流、WCTC2024の集客依頼

4. EMOツアーの実施

国際委員会、ブルス・トラベル株式会社の協力のもと9月19日(火)から24日(日)の6日間ツアーを実施しました。今回は(一社)日本工作機器工業会と共催で参加者は8社15名となりました。EMO会場の視察、メルセデス・ベンツ社の工場見学を行いました。

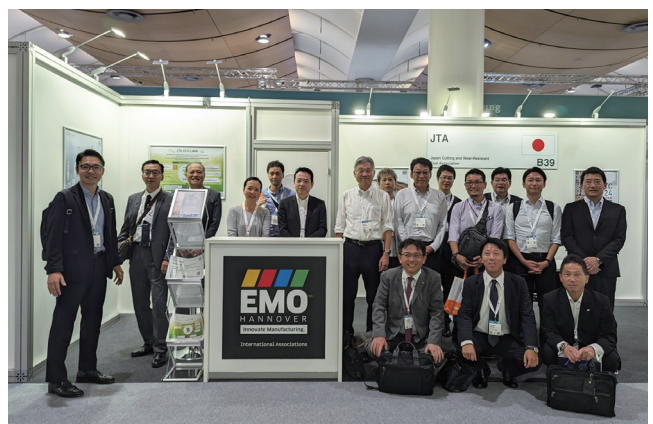
5. 今後への対応

IMTSに引き続きEMOに於いても共同出展を進められるよう、国際委員会にて審議して参ります。またJETROのご支援ご協力をいただきながらJTA会員の海外進出の支援に少しでもお役に立てるよう検討を重ねていく考えです。

現在国際委員会参画会員は11社ですが、委員会参加を希望される会員はぜひ事務局までご連絡ください。よろしくお願ひ致します。



EMO会場



集合写真

◆会社紹介と工場PR

当社エリコンジャパン株式会社は、親会社であるOC Oerlikon Corporation AG (本社 スイス・ファフィコン) のコーティング部門として、1987年設立以降、工具・金型へのコーティングサービスを提供しています。

現在、日本法人である当社は、平塚本社、栃木、静岡、名古屋、神戸の5拠点に工場があります。今回ご紹介する静岡工場は、自動車及び精密機械部品へのPVDコーティングと大型金型部品へプラズマ窒化処理を行っています。切削工具で豊富な使用実績のあるコーティング技術は、今や金型や機械部品へも幅広く応用され、機能部品の性能向上や品質改善を支える要素の一つとなっています。

静岡工場は従業員数33名、敷地面積は9,855m²と広い面積を有します。東海道新幹線の掛川駅からタクシーで約15分、東名高速の菊川ICからは約5分の場所に位置しています。工場への移動中は、見渡す限り一面鮮やかな緑の茶畑が広がり、「深蒸し菊川茶」というブランド茶もある通り、お茶の名産地なのですが、静岡工場のある菊川市全体の生産額においては、現在、お茶を含めた農業は10%にも満たず、約80%は自動車関連や精密工作機械等の工業が占めています。



コーティング装置



コーティング製品



静岡工場

◆ご当地紹介

名所史跡としては、静岡工場から遠州灘に向けて、標高200メートルの低い山が連なり、その中央に高天神城址があります。戦国時代の今川氏の支城から、やがて武田信玄・勝頼と徳川家康が城を廻る攻防戦を繰り広げた場所として有名です。



高天神城址

今NHKで放映されている大河ドラマ『どうする家康』の時代考証担当である平山優氏によると、「高天神城は家康の本拠地浜松と駿河を結ぶ東西二つの交通路と大きく関係し、その経由地に位置するため陸路の物資流通の要地。さらに、当時の高天神城は遠州灘と繋がる海城であり、城下の入江には浜野浦と呼ばれる『塩の道』の起点。こうした地理的要所である高天神城が互いに敵の手に落ちると陸路海路の補給を抑えられるため、絶えず激しい戦とならざるを得なかった」とのことです。今の静かな山並みと城址からは想像もつかない歴史があります。

さて、高天神城址を抜け、遠州灘へ出ると、観光スポットとしても有名な、日本近代化産業遺産に指定されている御前埼灯台があります。

古来より遠州灘は座礁や難破も多く、言わば航海の難所であり、1635年(寛永12年)江戸幕府は見尾火燈明堂を



御前埼灯台

設けましたが、1872年(明治5年)江戸幕府が建造した軍艦が岬沖で座礁する事故が発生しました。時の明治政府は洋式灯台の建設を急ぎ、1874年に御前埼灯台が設立されました。当時、

回転式のフランス製フレネル式レンズが使用された、日本で初めての洋式灯台です。その後、太平洋戦争ではアメリカ軍の艦砲射撃で大きな損傷を受けましたが、戦後復旧工事により建設当初のレンガ造りを保ったまま、現在の白亜の塔形が復元されました。現在、御前埼灯台は毎日灯台のライトアップが日没から21時まで楽しめるそうで、昼間とは違った幻想的な雰囲気が広がります。

2022年生産額実績及び2023年上半期生産額推移

(単位：百万円)

品 目	2022年生産額実績			2023年1月～6月生産額実績							
	1～6月	7～12月	歴年	1月	2月	3月	4月	5月	6月	1～6月	前年同期比
ドリル	9,211	9,435	18,646	1,534	1,529	1,727	1,576	1,523	1,619	9,509	103.2%
エンドミル	2,624	2,880	5,504	428	418	479	430	383	404	2,542	96.9%
カッタ	432	461	893	73	79	79	82	85	81	480	111.1%
ギヤカッタ	4,339	4,219	8,558	631	694	701	696	664	694	4,081	94.0%
ブローチ	4,521	4,345	8,866	708	704	744	673	685	728	4,243	93.9%
ねじ加工工具	19,077	20,094	39,171	3,260	3,357	3,506	3,283	2,585	2,998	18,989	99.5%
バイト	184	202	386	34	30	10	10	10	9	104	56.4%
リーマ	898	822	1,721	118	141	127	146	120	135	787	87.6%
鋸刃カッタ	772	805	1,578	136	135	148	149	138	132	838	108.5%
耐摩耗工具	1,065	1,079	2,143	192	166	157	186	170	177	1,047	98.4%
特殊鋼工具計	43,123	44,343	87,466	7,115	7,253	7,678	7,231	6,364	6,977	42,619	98.8%
ドリル	23,280	24,676	47,956	3,678	3,495	3,616	3,568	3,256	3,709	21,322	91.6%
エンドミル	22,434	23,323	45,757	3,564	3,738	3,916	3,666	3,236	3,760	21,880	97.5%
カッタ	3,337	3,315	6,652	481	509	587	472	515	535	3,099	92.9%
ねじ加工工具	2,088	2,301	4,388	316	336	352	320	252	338	1,914	91.7%
バイト	5,664	5,405	11,068	871	893	1,009	813	778	992	5,354	94.5%
リーマ	1,514	1,465	2,980	194	244	242	242	225	260	1,407	92.9%
鋸刃カッタ	483	380	863	55	63	67	52	54	59	350	72.6%
インサート	87,104	89,610	176,714	13,346	13,598	14,445	13,954	13,208	14,673	83,224	95.5%
耐摩耗工具	17,862	18,334	36,196	2,756	2,938	3,041	2,805	2,822	2,994	17,356	97.2%
鋳山土木工具	4,328	4,715	9,043	693	758	860	781	870	873	4,836	111.7%
超硬工具計	168,092	173,522	341,615	25,955	26,572	28,135	26,673	25,215	28,193	160,744	95.6%
ドリル	562	538	1,100	93	101	90	126	65	89	564	100.4%
エンドミル	746	820	1,566	111	109	146	126	127	132	751	100.6%
カッタ	315	262	577	37	38	57	45	47	50	274	86.9%
インサート	12,953	11,894	24,847	1,720	1,701	1,796	2,075	2,013	2,211	11,515	88.9%
ダイヤ・CBN計	14,576	13,513	28,089	1,961	1,949	2,088	2,372	2,251	2,482	13,103	89.9%
ドリル	33,053	34,649	67,701	5,306	5,125	5,433	5,269	4,845	5,417	31,395	95.0%
エンドミル	25,804	27,023	52,827	4,103	4,265	4,541	4,222	3,746	4,297	25,173	97.6%
カッタ	4,084	4,037	8,121	591	626	724	599	647	665	3,853	94.3%
ギヤカッタ	4,339	4,219	8,558	631	694	701	696	664	694	4,081	94.0%
ブローチ	4,521	4,345	8,866	708	704	744	673	685	728	4,243	93.9%
ねじ加工工具	21,164	22,395	43,559	3,576	3,693	3,857	3,603	2,837	3,336	20,903	98.8%
バイト	5,847	5,607	11,454	904	924	1,019	823	788	1,000	5,458	93.3%
リーマ	2,413	2,288	4,700	312	385	369	388	345	395	2,194	90.9%
鋸刃カッタ	1,255	1,185	2,440	192	198	216	201	192	190	1,189	94.7%
インサート	100,057	101,504	201,560	15,066	15,298	16,241	16,029	15,220	16,884	94,739	94.7%
その他工具	8,652	8,312	16,964	1,286	1,377	1,446	1,371	1,293	1,352	8,125	93.9%
ボデー関係	10,061	10,163	20,224	1,492	1,675	1,893	1,705	1,653	1,818	10,236	101.7%
切削工具小計	221,504	225,726	446,976	34,167	34,965	37,184	35,580	32,915	36,778	211,588	95.6%
耐摩耗工具	18,927	19,412	38,339	2,948	3,104	3,198	2,991	2,991	3,171	18,403	97.2%
鋳山土木工具	4,328	4,715	9,043	693	758	860	781	870	873	4,836	111.7%
総合計	244,504	249,854	494,358	37,808	38,827	41,241	39,352	36,776	40,822	234,827	96.0%
前年同期比	110.6%	106.1%	108.3%	99.9%	99.6%	93.9%	96.3%	93.8%	93.6%	96.0%	

(出典：一般社団法人日本機械工具工業会 会員統計)

WCTC2024 世界切削工具会議

1. 開催期日

2024年5月21日(火)～5月24日(金)
[4日間]

2. 開催場所

大阪国際会議場(グランキューブ大阪)
ほか

3. 参加予定

- European Cutting Tool Association (ECTA)
- イギリス、フランス、ドイツ、イタリア、スイス、スウェーデン、スペイン、イスラエルなどの各工具メーカー
- United States Cutting Tool Institute (USCTI)

アメリカ、カナダ、メキシコなどの各工具メーカー

- アジア圏工具団体代表
 - 国内切削工具メーカー(日本機械工具工業会加盟)
 - 国内工作機械メーカー ほか
- 合計150名を予定



日程スケジュール

	午前	午後	夜
5/21(火)		各団体理事会	オープニングレセプション
5/22(水)	開会式、講演、3団体報告、パートナープラン	工場見学ツアーなど	レセプション&ディナー
5/23(木)	講演、スポンサースピーチ、パートナープラン	工場見学ツアーなど	ガラディナー
5/24(金)	閉会式、講演など		

※決定次第 HPで公開(www.wctc2024.com)

編集後記

日頃よりJTAジャーナル作成にあたりご協力・ご支援を賜り、心より感謝申し上げます。さて、王道な質問とはなりますが「○○の秋」といえば、皆様は何を浮かべますか。わたしは「食欲の秋」一択です。この編集後記を執筆している現在、芋や栗など季節の新商品が発売され始め、目移りしております。季節の食べ物を

食べることは、人生の楽しみのひとつです。秋が過ぎれば、冬が来ます。冬は冬で、旬のおいしい食べ物が多いですね。白子やあん肝が食べられる冬を今から楽しみに、ワクワクしながら過ごしています。