

●日本機械工具工業会規格 (The Japan Cutting & Wear Resistant Tool Association)

品種	規格番号	名称 (旧CISNo.)	制定または最新改正年	価格
超硬	TAS 0001	超硬ヘッダダイ用語 ( CIS034B )	2017	1,000
超硬	TAS 0010	超硬質合金用ロックウエルAカタサの工業会基準片 ( CIS002B-003B )	2017	1,200
超硬	TAS 0050	超硬質合金の曲げ強さ(抗折力)試験方法 ( CIS026B )	2017	800
超硬	TAS 0051	超硬質合金用ロックウエルA硬さ試験方法 ( CIS027B )	2017	600
超硬	TAS 0052	超硬質合金の密度測定法 ( CIS028B )	2017	600
超硬	TAS 0053	超硬質合金の保磁力(抗磁力)測定法 ( CIS031B )	2017	400
超硬	TAS 0054	超硬質合金のコバルト電位差滴定定量法 ( CIS032B )	2017	800
超硬	TAS 0055	超硬質合金の有孔度分類標準 ( CIS006C )	2017	1,200
超硬	TAS 0056	超硬質合金バイト切削試験方法 ( CIS035 )	2017	3,000
フライス	TAS 0101	ブラウンシャープテーパ部のシャンクとソケット	2015	1,200
フライス	TAS 0102	ブラウンシャープテーパシャンクの許容差	2015	800
フライス	TAS 0103	モールステーパシャンクの許容差	1970	
ドリル	TAS 1001	ドリルドライバ用シャンク	2013	600
ドリル	TAS 1002	ねじ下穴用ドリルの直径	1978	
ドリル	TAS 1101	ストレートシャンクドリル	2013	700
ドリル	TAS 1102	タング付きストレートシャンクドリル	2013	2,100
ドリル	TAS 1104	ストレートシャンクスタブドリル	1975	
ドリル	TAS 1105	ルーマ形ドリル	2013	1,800
ドリル	TAS 1201	モールステーパシャンクドリル	2013	800
ドリル	TAS 1301	テーパシャンクコアドリル	2013	1,200
ドリル	TAS 1302	ストレートシャンクコアドリル	1971	
ドリル	TAS 1401	ねじ下穴用段付きドリル	2013	1,400
ドリル	TAS 1402	平小ねじ用段付きドリル	2013	1,200
ドリル	TAS 1403	さら小ねじ用段付きドリル	2013	1,200
ドリル	TAS 1404	六角穴付きボルト用段付きドリル	2013	1,400
ドリル	TAS 1501	超硬ガンドリル取付部及びパイプの寸法 ( CIS025C )	2017	600
ドリル	TAS 1901	スペードドリル	1975	
リーマ	TAS 2301	ハンドテーパピンリーマ(1/48テーパピン用)	1970	
歯切工具	TAS 3104	スプロケットホブ	2014	3,150
ねじ切り工具	TAS 4001	ねじ加工工具総則	2015	1,200
ねじ切り工具	TAS 4002-1	ねじ加工工具の技術仕様—第1部: タップ	2015	1,000
ねじ切り工具	TAS 4002-2	ねじ加工工具の技術仕様—第2部: ねじ切りダイス	2015	700
ねじ切り工具	TAS 4002-3	ねじ加工工具の技術仕様—第3部: チェーザ	2015	800
ねじ切り工具	TAS 4002-4	ねじ加工工具の技術仕様—第4部: ねじ切りフライス	2015	700
ねじ切り工具	TAS 4002-5	ねじ加工工具の技術仕様—第5部: ねじ転造ダイス	2015	1,000
ねじ切り工具	TAS 4003-1	ねじ加工工具のねじ部の精度—第1部: タップ	2015	7,500
ねじ切り工具	TAS 4003-2	ねじ加工工具のねじ部の精度—第2部: ねじ切りダイス	2015	2,000
ねじ切り工具	TAS 4003-3	ねじ加工工具のねじ部の精度—第3部: チェーザ	2015	2,300
ねじ切り工具	TAS 4003-4	ねじ加工工具のねじ部の精度—第4部: ねじ切りフライス	2015	1,600
ねじ切り工具	TAS 4003-5	ねじ加工工具のねじ部の精度—第5部: ねじ転造ダイス	2015	1,000
ねじ切り工具	TAS 4004-1	ねじ加工工具の測定方法—第1部: タップ	2015	1,000
ねじ切り工具	TAS 4004-2	ねじ加工工具の測定方法—第2部: ねじ切りダイス	2015	800
ねじ切り工具	TAS 4004-3	ねじ加工工具の測定方法—第3部: チェーザ	2015	2,300
ねじ切り工具	TAS 4004-4	ねじ加工工具の測定方法—第4部: ねじ切りフライス	2015	600
ねじ切り工具	TAS 4004-5	ねじ加工工具の測定方法—第5部: ねじ転造ダイス	2015	1,800
タップ	TAS 4101	メートル並目ねじ用ベントタップ	1970	
タップ	TAS 4102	メートル細目ねじ用ベントタップ	1970	
タップ	TAS 4103	ユニファイ並目ねじ用ベントタップ	1970	
タップ	TAS 4104	ユニファイ細目ねじ用ベントタップ	1970	
タップ	TAS 4105	メートル並目ねじ用等径ハンドタップ	1970	
タップ	TAS 4106	メートル細目ねじ用等径ハンドタップ	1970	
タップ	TAS 4107	ユニファイ並目ねじ用等径ハンドタップ	1970	
タップ	TAS 4109	メートル並目ねじ用ナットタップ	1970	
タップ	TAS 4110	メートル細目ねじ用ナットタップ	1970	
タップ	TAS 4111	ユニファイ並目ねじ用ナットタップ	1970	
タップ	TAS 4112	ユニファイ細目ねじ用ナットタップ	1970	
タップ	TAS 4113	アメリカ管用平行ねじ用タップ	1972	
タップ	TAS 4114	アメリカ管用テーパねじ用タップ	1972	
タップ	TAS 4115	アメリカドライシール管用平行ねじ用タップ	1972	

タップ	TAS 4116	アメリカドライシール管用テーパねじ用タップ		1972	
タップ	TAS 4113 ~4116	アメリカ管用ねじ用タップ解説		1972	
タップ	TAS 4117	メートルねじ用シェルタップ		1973	
タップ	TAS 4153	ISOロングシャンクマシンタップ		1974	
タップ	TAS 4154	スパイラルタップ		1977	
タップ	TAS 4155	スパイラルポイントタップ		1977	
タップ	TAS 4156	ロングシャンクタップ		1983	
ダイス	TAS 4303	ねじ転造プラネタリダイス		1973	
チューザ	TAS 4401	メートルねじ用タンゼンシャルチューザ(ランジス形)		1974	
チューザ	TAS 4402	ユニファイねじ用タンゼンシャルチューザ(ランジス形)		1974	
チューザ	TAS 4403	管用テーパねじ用タンゼンシャルチューザ(ランジス形)		1974	
チューザ	TAS 4404	コベントリ形チューザ		1976	
バイト	TAS 5501	ダブテール総型バイトの取付部と素材断面寸法		2014	1,600
バイト	TAS 5502	サーキュラーバイトの取付部と素材断面寸法		2014	1,000
超硬	TAS 5601	超硬バイト	( CIS037 )	2017	4,400
超硬	TAS 6000	超硬質合金工具材料チップ	( CIS036 )	2017	2,200
超硬	TAS 6100	超硬丸棒チップ	( CIS013B )	2017	2,200
超硬	TAS 6101	超硬短冊形チップ	( CIS012B )	2017	800
超硬	TAS 6200	超硬ヘッドダイ用チップ(ストレート形)	( CIS005C )	2017	1,000
超硬	TAS 6201	超硬4角及び6角引抜ダイス用チップ	( CIS009B )	2017	600
超硬	TAS 6202	超硬管引ダイス用チップ	( CIS020B )	2017	1,000
超硬	TAS 6203	鉱山・土木工具用超硬合金チップ	( CIS040 )	2017	2,400
超硬	TAS 7000	耐摩耗・耐衝撃工具用超硬合金及び超微粒超硬合金の材種選択基準	( CIS019D )	2017	1,600
超硬	TAS 7001	切削工具用超微粒超硬合金の材種選択基準		2017	1,000
超硬	TAS 7101	線及び棒引き用超硬引抜きダイス	( CIS038 )	2017	1,000
超硬	TAS 7102	超硬センタ	( CIS039 )	2017	1,200