

ISO規格一覧

規格番号	制定	最終改正	名称	対応JIS規格
ISO 235	1980		ストレートシャンクジョバース及びスタブシリーズドリルとモールステーバシャンクドリル	B4301,4302,4307
ISO 235-1	1975		ジョバースドリル・スタブドリル及びモールステーバシャンクドリル並びにコアドリル	
ISO 235-2	1972		コアドリル推奨ストックサイズ	
ISO 236-1	1976		ハンドリーマ	B4405
ISO 236-2	1976	2013	モールステーバシャンクマシニングリーマ	B4413
ISO 237	1975		ストレートシャンクを持つ回転工具—シャンク直径及びシャンク四角部のサイズ	B4002
ISO 238	1974		モールステーバシャンクを持つ工具の短縮スリーブ及び延長ソケット	
ISO 240	1975	2016	ミーリングカッターカッタアーク又はカッタマンドレルの交換可能寸法	B4201
ISO 241	1971	1994	バイト及び平削り盤用バイト—断面の形状及び寸法	
ISO 494	1975	2009	ストレートシャンクツイストドリル—ロングシリーズ	
ISO 513	1991	2012	切削用超硬質工具材料の使用分類及び呼び記号の付け方	B4053
ISO 521	1975	2011	ストレートシャンク又は、モールステーバシャンクを持つマシニングリーマ	B4402
ISO 522	1975		リーマの特別公差	B4414
ISO 529	1975	1993	ハンドタップ(ショートマシニングタップ)	B4430,4432
ISO 833	1985		刃先交換チップ	B4121
ISO 866	1975		保護用面取りのないセンター穴用センタードリル—タイプA	B4304
ISO 1641-1	1978	2016	エンドミル及びスロットドリル—第1部:丸シャンクのフライス	B4211
ISO 1641-2	1978	2011	エンドミル及びスロットドリル—第2部—モールステーバシャンクのフライス	B4211
ISO 1641-3	1978	2011	エンドミル及びスロットドリル—第3部:7/24テーバシャンクのフライス	B4211
ISO 1832	2004	2017	刃先交換チップの表示方	B4120
ISO 2238	1972	2011	ブリッジリーマ	B4409
ISO 2250	1972	2009	ストレートシャンク及びモールステーバシャンクを持つモールステーバ及びメトリックテーバの仕上げリーマ	B4401
ISO 2283	1972	2000	呼びM3～M24及び呼び径1/8～1インチのロングシャンクタップ—レデュースシャンクタップ	
ISO 2284	1987		管用平行ねじ及び管用テーバねじ用ハンドタップ—形状・寸法及び表示	B4445,4446
ISO 2296	1972	2011	メタルソー	B4219
ISO 2306	1972		ねじ下穴用ドリル	
ISO 2324	1972	2015	7/24テーバシャンクエンドミル	
ISO 2402	1972		スロットドライブのあるテーバ穴(テーバ穴1:30)付シェルリーマ及びシェルリーマ用アーク	B4406,4407
ISO 2490	1975	2007	テン駆動又は軸キー溝を持つ歯車用ホブ, 0.5～40モジュール	B4354
ISO 2540	1973		保護面取り部を持つセンター穴用センタードリル—タイプB	B4304
ISO 2541	1972		ラジヤス形のセンター穴用センタードリル—タイプR	B4304
ISO 2568	1973	1988	ねじ切り丸ダイス及びダイスハンドル	B4451
ISO 2584	1972		ブレインポア及びキードライブ付平フライス	B4204
ISO 2585	1972		ブレインポア及びキードライブ付溝フライス—メートル系	B4204
ISO 2586	1985		ブレインポア及びテン駆動付シェルエンドミル	B4214
ISO 2587	1972		ブレインポア及びタンクドライブ付側フライス及び正面フライス	B4204
ISO 2780	1986	2006	テンドライブを持つフライス—カッタアーク付互換性寸法—メートル系	
ISO 2857	1973		ISOメートルねじの等級4H～8H及び4G～6Gの並目及び細目ピッチ用の研削仕上げタップ—ねじ部の製作公差	B4430
ISO 2924	1973		金属の冷間切断用ソリッド及びセグメントOのこ—駆動装置の互換性—この直径224～2240mm	
ISO 2940-1	1974		7/24テーバ付センターリングアーク用ミーリングカッタ及びセンターリングアークと取付寸法	
ISO 3002-1	1982		切削及び研削の基本Part1:切削工具作用部の幾何—用語、呼び記号、工具用、チッププレーカ	
ISO 3002-2	1982		切削及び研削の基本Part2:切削工具作用部の幾何工具及び工具作用角の一般換算式	
ISO 3002-3	1984		切削及び研削の基本Part3:切削の幾何学的運動学的量	
ISO 3002-4	1984		切削及び研削の基本Part4:力、エネルギー及び動力	
ISO 3286	1976	2016	バイトコーナー半径	
ISO 3291	1975	1995	モールステーバシャンクエクストラロングドリル	B4309
ISO 3292	1975	1995	エキストラロングストレートシャンクドリル	B4305
ISO 3293	1975	2016	モールステーバシャンク面取りフライス	B4231-2
ISO 3294	1975	2016	ストレートシャンク面取りフライス	B4231-1
ISO 3314	1975		シェルドリル	
ISO 3337	1975	2000	T溝フライス	
ISO 3338-1	1977	1996	フライス用ストレートシャンク部の形状・寸法Part1:プレーンストレートシャンク	B4005
ISO 3338-2	1985	2013	フライス用ストレートシャンク部の形状・寸法Part2:フラット付きストレートシャンク	B4005
ISO 3338-3	1996		フライス用ストレートシャンク部の形状・寸法Part3:ねじ付きストレートシャンク	
ISO 3364	2011	2017	丸形コーナー及び丸形固定穴を持つ超硬スローアウェイ(カーバイド)チップ—寸法	B4121
ISO 3438	1975	2013	モールステーバシャンクねじ下穴用複溝段付きドリル	
ISO 3439	1975	2003	ストレートシャンクねじ下穴用複溝段付きドリル	
ISO 3465	1975		ハンドテーバピンリーマ	B4410
ISO 3466	1975	2016	ストレートシャンクマシニングテーバピンリーマ	
ISO 3467	1975	2016	モールステーバシャンクマシニングテーバピンリーマ	B4410
ISO 3685	1977	1993	バイトの試験方法	
ISO 3855	1977		フライス用語	B0172
ISO 3859	1985	2000	あり溝フライス	
ISO 3860	1976	2011	キー付きポアフライス—総形フライス	B4226
ISO 3940	1977		テーバ—刃エンドミル	B4210
ISO 4204	1977		テーバ—シャンク90度沈めフライス	B4254
ISO 4205	1977	1991	ストレートシャンク90度沈めフライス	B4255
ISO 4206	1977	1991	ストレートシャンク沈めフライス	B4256
ISO 4207	1977		モールステーバシャンク沈めフライス	B4257
ISO 4208	1977		沈めフライス用パイロット	B4258

規格番号	制定	最終 改正	名称	対応JIS規格
ISO 4230	1977	1987	管用テーパねじ用ねじ切り丸ダイス-Rシリーズ	B4456
ISO 4231	1977	1987	管用平行ねじ用ねじ切り丸ダイス-Gシリーズ	B4455
ISO 4468	1982	2009	歯車用ホブー歯車用ホブの精度	B4355
ISO 5419	1982		ねじれ刃ドリルー用語、寸法及び種類	B0171
ISO 5420	1983		リーマ用語	B0173
ISO 5421	1977		完成バイト	B4151
ISO 5608	1995	2012	刃先交換チップ用旋削及び微削工具のホルダーー表示法	B4125
ISO 5609-1	2012		刃先交換チップ用内径シャンクバイトホルダーー第1部:名称、スタイル、寸法及び補正計算	B4128 B4129
ISO 5609-2	2012		刃先交換チップ用内径シャンクバイトホルダーー第2部:スタイルF	B4128 B4129
ISO 5609-3	2012		刃先交換チップ用内径シャンクバイトホルダーー第3部:スタイルK	B4128 B4129
ISO 5609-4	2012		刃先交換チップ用内径シャンクバイトホルダーー第4部:スタイルL	B4128 B4129
ISO 5609-5	2012		刃先交換チップ用内径シャンクバイトホルダーー第5部:スタイルU	B4128 B4129
ISO 5609-6	2012		刃先交換チップ用内径シャンクバイトホルダーー第6部:スタイルQ	B4128 B4129
ISO 5610-1	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第1部:寸法の一般検査、対比及び測定	B4126-1
ISO 5610-2	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第2部:形状A	B4126-2
ISO 5610-3	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状B	B4126-3
ISO 5610-4	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状C	B4126-4
ISO 5610-5	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状F	B4126-5
ISO 5610-6	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状G	B4126-6
ISO 5610-7	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状J	B4126-7
ISO 5610-8	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状K	B4126-8
ISO 5610-9	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状L	B4126-9
ISO 5610-10	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状N	B4126-10
ISO 5610-11	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状R	B4126-11
ISO 5610-12	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状S	B4126-12
ISO 5610-13	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状T	B4126-13
ISO 5610-14	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状H	B4126-14
ISO 5610-15	2014		刃先交換チップ用長方形シャンク付きバイトホルダーー第3部:形状V	B4126-15
ISO 5611-1	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第1部:一般検査、相関関係及び寸法の決定	B4127
ISO 5611-2	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第2部:スタイルF	B4127
ISO 5611-3	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第3部:スタイルG	B4127
ISO 5611-4	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第4部:スタイルJ	B4127
ISO 5611-5	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第5部:スタイルK	B4127
ISO 5611-6	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第6部:スタイルL	B4127
ISO 5611-7	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第7部:スタイルR	B4127
ISO 5611-8	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第8部:スタイルS	B4127
ISO 5611-9	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第9部:スタイルT	B4127
ISO 5611-10	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第10部:スタイルU	B4127
ISO 5611-11	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第11部:スタイルW	B4127
ISO 5611-12	2015		刃先交換チップ用タイプAカートリッジー第12部:スタイルY	B4127
ISO 5967	1981		タップ用語	B0176-1
ISO 5968	1981		ねじ切丸ダイス用語	B0176-2
ISO 5969	1979		管用ねじ用タップGシリーズ及びRpシリーズの研削タップのねじ部の精度	B4445,4446
ISO 6108	1978		等角フライス	B4221
ISO 6986	1983	2013	スローアウェイ式側フライスー形状・寸法	
ISO 6987		2012	丸コーナ、部分円筒取付穴付き硬質材料スローアウェイチップー寸法	B4121
ISO 7079	1981		ストレートシャンク及びモールドステーパーシャンクコアドリル	
ISO 7226	1985	1988	六角ダイス(注:日本では市場性なし)	
ISO 8051	1989	1999	M3~M10用ネック付きロングシャンクタップ	
ISO 8688-1	1989		フライス加工における工具の寿命試験ー第1部:正面フライス削り	
ISO 8688-2	1989		フライス加工における工具の寿命試験ー第2部:正面削り	
ISO 8830	1991		高速度鋼研削タップー技術仕様	B4430,4432,4445,4446
ISO 9361-1	1991	2014	切削工具用刃先交換チップー先丸セラミックインサートー第1部:固定穴無インサートの寸法	B4121
ISO 9361-2	2011		切削工具用刃先交換チップー先丸セラミックインサートー第2部:円筒固定穴を持つインサートの寸法	B4121
ISO 10145-1	1993	2016	ろう付けヘリカル超硬チップを持つエンドミルー第1部:ストレートシャンクを持つエンドミルの寸法	B4114
ISO 10898	1992		スポットドリル	B4305,4306,4308
ISO 10899	1996		ドリルー技術仕様	B4313
ISO 10911	1994		超硬質合金ソリッドストレートシャンクエンドミル	B4116
ISO 11054	1993	2006	切削工具ー高速度鋼の材料表示(グループの表示)	
ISO 12197	1996		半月キー溝フライス	B4230
ISO 15917	2007	2012	超硬ボールエンドミル	B4118
ISO 22037	2007		超硬ラジアスエンドミル	B4119